

1:50

POZNÁMKA:

- 1) TECHNICKÁ ZPRÁVA!
- 2) PŘED ZAHÁJENÍM PRÁČÍ NA VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE BEZPODMÍNEČNĚ NUTNÉ DETAILY KONSULTOVAT SE ZÁSTUPCEM GENERALNÍHO PROJEKTANTA: PPS Kania s.r.o.
- 3) PŮDORYSY, ŘEZY, DETAILY - VIZ V.Č. "D.12.A-03 - 16"
- 4) VÝKAZ MATERIÁLU - VIZ DOK. Č. "D.12.A-02 Výkaz materiálu"

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
KOROZNÍ PROSTŘEDÍ: ČSI DLE ČSN EN ISO 12944-2
1) STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU MATERIÁLU DLE ČSN EN ISO 8501-3: P2
2) TRYSKÁNKA SA 2,5 (BN 9a)
3) SKLADBA NÁTĚRŮ:
1x ZÁKLADNÍ NÁTĚR - DÍLNA - 1x 80µm
1x MEZIVRSTVA TELURIA - MONTÁŽ (OPRAVA POŠKOZENÝCH MÍST SVAROVÁNÍMI) 1x 80µm
1x VRCHNÍ NÁTĚR - 1x 60µm
4) BAREVNÝ ODSÍN BUDĚ UPŘESNĚN PO DOHODĚ GEN. PROJEKTANTA A INVESTORA
ŽIVOTNOST NÁTĚRU: STŘEDNÍ MÍR DLE ČSN EN ISO 12944-1

- VÝROBA OK CERTIFIKOVANÝM VÝROBCEM DLE ČSN EN 1090-2
- KATEGORIE POUŽITELNOSTI SC1
- VÝROBNÍ KATEGORIE PC2, TŘÍDA NÁSLEDKU CC2
- DLE ČSN EN 1090-2, PŘÍLOHA B, TAB. B3 VÝROBNÍ SKUPINA EXC3

- VEŠKERÉ SPOJE DOTÁHNOUT V SOULADU S EN1090-2 ČL.8.3 UTAHOVÁNÍ NEPŘEDPÍJATÝCH ŠROUBŮ; SILU JEDNOHO MUŽE POUŽITÍM NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLOUŽENÍ RAMENE.
U MECH. UTAHOVÁKŮ JE TO BOD, KDY ZAČNE UTAHOVÁK KLEPAT

- OCEL HLAVNÍ NOSKA DK (SLOUPY A RÁMY) S355J0, JINAK S235JR
- ZAVĚTROVÁNÍ S355J0H

SPOJ. MATERIÁL-ŽÁROVÝ POZINK: ŠROUBY MAT. 10.9 - DIN 6914 / MATICE DIN 6915 / PODL.
DLE EN ISO 10684

ŠROUBY MAT. 8.8 - ČSN EN ISO 4014
MATICE MAT. 8 - ČSN EN ISO 4032
PODLOŽKY MAT. ST 37 - ČSN EN ISO 7089
ZAVÍTOVÉ TYČE - DIN 976 8.8

- Veškeré nosné ocelové kce. objektu musí být pro dosažení požadované požární odolnosti R15 chráněny certifikovanými protipožárními nátěry. Životnost nátěru (délka obnovování) dle ČSN 730810 - čl. 4.12
- V rámci realizace (betonáže) stropní kce. (ŽB. deska) nad 1.NP a 2.NP musí být trapezové plechy (střичené bednění) uprostřed každého rozpětí / pole (délka pole L=2,50 m) provizorně podepřeny. Šířka vnitřní podpory min. 120 mm !!!

AKC®

România nr. 382/09, 746 20 Opava

INO (META) DŘEVČANÁ