

ZMĚNA VÝKRESU:

Č. ZMĚNY	PŘEDMĚT ZMĚNY	ZMĚNU PROVEDL	PODPIS	DATUM ZMĚNY

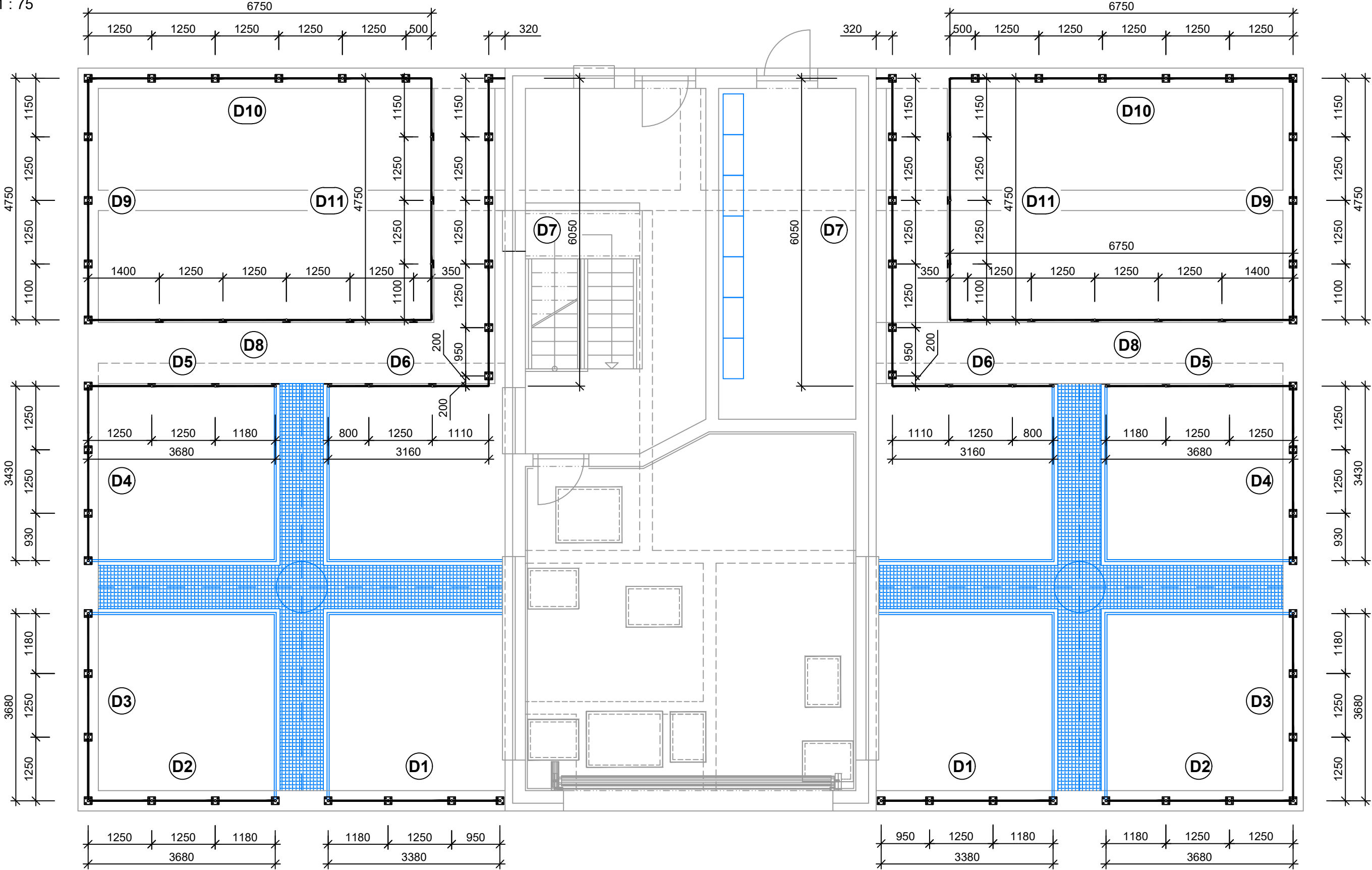
D.1 DOKUMENTACE STAVEBNÍHO NEBO INŽENÝRSKÉHO OBJEKTU

		709 00 OSTRAVA - Výstavní 2224/8 TEL. (+420) 596 633 836 FAX: (+420) 596 633 689 (+420) 596 664 111 E-MAIL: koneko@koneko.cz			
Investor: Statutární město Opava		Hlavní inženýr projektu:  Ing. Sergej Gorbunov			
Akce: Komárov a Suché Lazce - splašková kanalizace		Zodp. projektant:  Ing. Roman Kaleta			
Objekt: SO 06.2 Sdružený provozní objekt ČOV		Vypracoval:  Ing. Radmila Alraumová			
Název přílohy: Zámečnické výrobky		Kontroloval:  Ing. Oldřich Kazda			
Zakázkové číslo:	3420/DPS-2020	Číslo přílohy:	D.1.6.2 - b.18	Stupeň:	Datum:
Archivní číslo:	3420_01	Měřítko:	-	DPS	08/2020
TENTO VÝKRES A JEHO PŘÍLOHY JSOU NAŠÍM DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM, NESMÍ BÝT BEZ NAŠEHO PŘEDCHOZÍHO PÍSEMNÉHO SOUHLASU KOPÍROVÁNY, ROZMNOŽOVÁNY ANI ZPŘÍSTUPNĚNY JINÝM OSOBÁM NEBO FIRMÁM					

1/Z ZÁBRADLÍ AKTIVAČNÍ A DOSAZOVACÍ NÁDRŽE A KALOJEMU

PŮDORYS
M 1 : 75

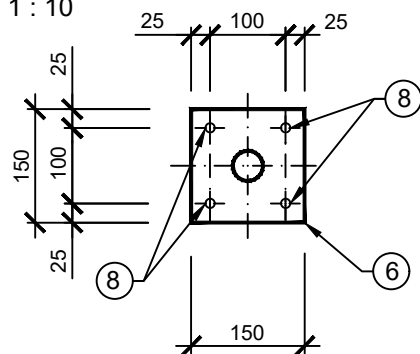
1 ks



DETAIL "A"

Kotvení z hora do betonu

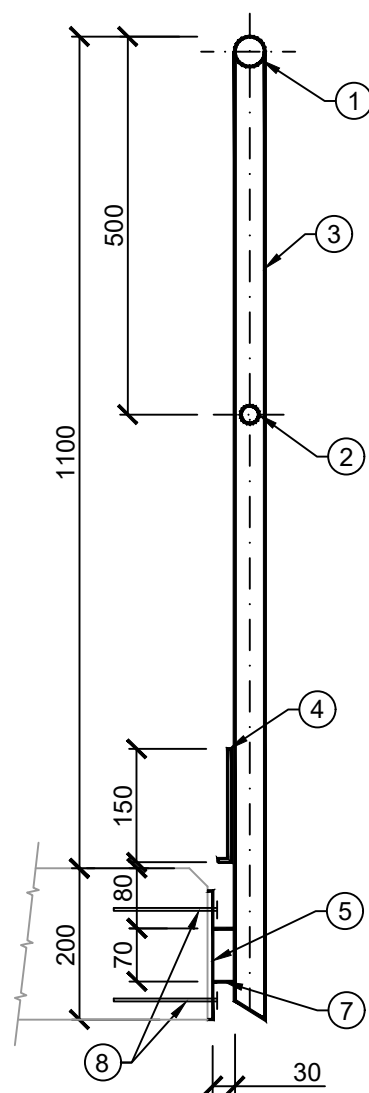
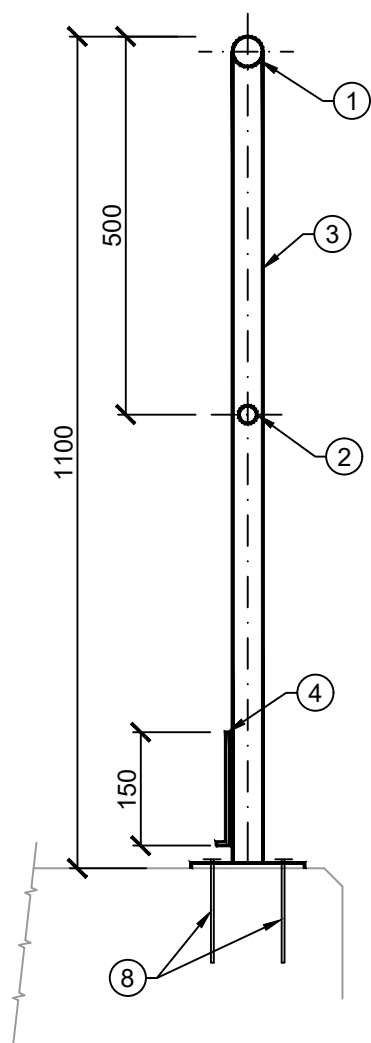
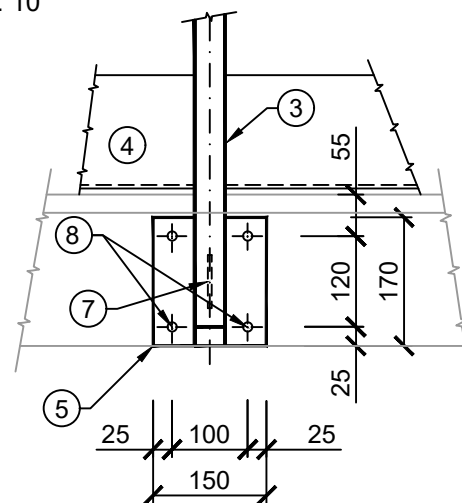
M 1 : 10



DETAIL "B"

Kotvení z boku do betonu

M 1 : 10



VÝPIS MATERIÁLU PRO 1/2

DÍL	POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
D1 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	3380	2	6,760	1,560	10,55
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	3380	2	6,760	0,810	5,48
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	8	8,800	1,560	13,73
D2 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	3680	2	7,360	1,560	11,48
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	3680	2	7,360	0,810	5,96
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	8	8,800	1,560	13,73
D3 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	3680	2	7,360	1,560	11,48
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	3680	2	7,360	0,810	5,96
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	6	6,600	1,560	10,30
D4 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	3430	2	6,860	1,560	10,70
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	3430	2	6,860	0,810	5,56
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	8	8,800	1,560	13,73
D5 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	3680	2	7,360	1,560	11,48
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	3680	2	7,360	0,810	5,96
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1300	6	7,800	1,560	12,17
D6 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	3160	2	6,320	1,560	9,86
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	3160	2	6,320	0,810	5,12
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1300	6	7,800	1,560	12,17
D7 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	6370	2	12,740	1,560	19,87
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	6370	2	12,740	0,810	10,32
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	12	13,200	1,560	20,59
D8 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	6750	2	13,500	1,560	21,06
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	6750	2	13,500	0,810	10,94
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1300	10	13,000	1,560	20,28
D9 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	4750	2	9,500	1,560	14,82
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	4750	2	9,500	0,810	7,70
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	10	11,000	1,560	17,16
D10 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	6750	2	13,500	1,560	21,06
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	6750	2	13,500	0,810	10,94
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1100	10	11,000	1,560	17,16
D11 - 2 ks	1	NEREZ MADLO KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	4750	2	9,500	1,560	14,82
	2	NEREZ PŘÍČNÍK KRUH. PROFIL 23,0*1,5 MM	4750	2	9,500	0,810	7,70
	3	NEREZ SLOUPEK KRUH. PROFIL 43*1,5 MM	1300	6	7,800	1,560	12,17
kotevní prvky	4	NEREZ OKOPOVÝ PLECH 170*2,0 MM	101000	1	101,000	2,670	269,67
	5	NEREZ KOTEVNÍ DESKA 150/170/5 MM	25500	28	0,714	39,300	28,06
	6	NEREZ KOTEVNÍ DESKA 150/150/5 MM	22500	62	1,395	39,300	54,82
	7	NEREZ KOTEVNÍ PLECH SLOUPKU 70/30/5 MM	2100	28	0,059	39,300	2,31
	8	NEREZ KOTVY DO BETONU M 12*160/28 DO TMELU	-	360	-	-	-
HMOTNOST OCELI PRO 1/2 CELKEM						kg	756,84

POZNÁMKA:

- ZÁBRADLÍ BUDE Z NEREZOVÉ OCELI 1.430 DLE ČSN 41 7240
- KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY
- ZÁBRADLÍ D1, D2 BUDE DILATOVÁNO
- ČELA ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT ZAVAŘENA NEBO UKONČENA PLASTOVOU KONCOVKOU
- KOTVENÍ ZÁBRADLÍ - ŘEŠENO PŘES KOTEVNÍ DESKY
- PŘI KOTVENÍ DO STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO POUŽÍT PŘEDEPSANÉ TYPY A VELIKOSTI KOTEV HILTI
- V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘÍZENÍ TECHNOLOGIE BUDE ZÁBRADLÍ DLE POTŘEBY UPRAVENO
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

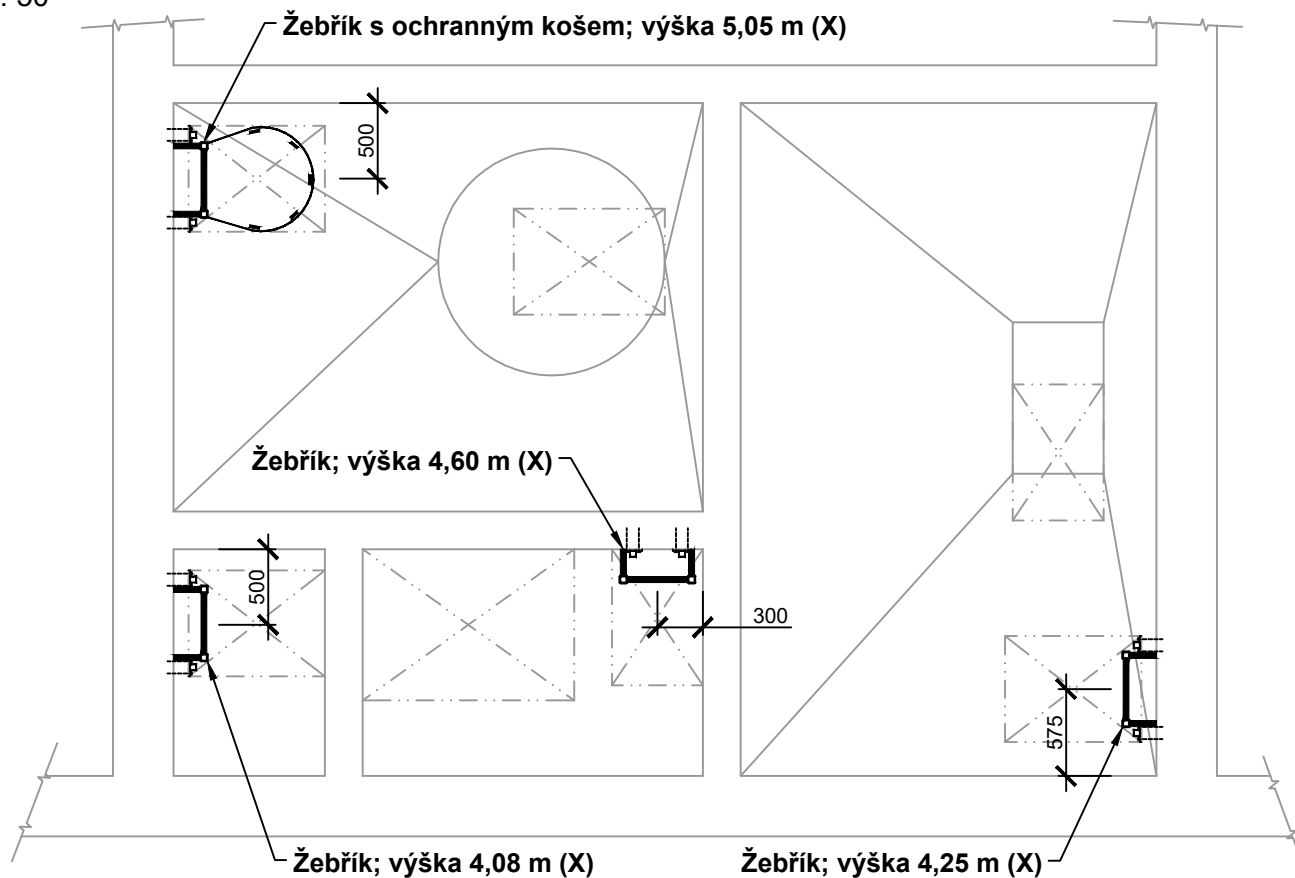
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

2/Z ŽEBŘÍKY PRO VSTUP DO KOMORY, ČS a JÍMEK

PŮDORYS

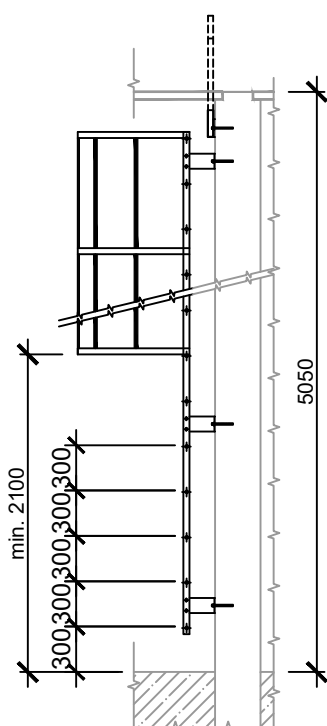
M 1 : 50

4 ks



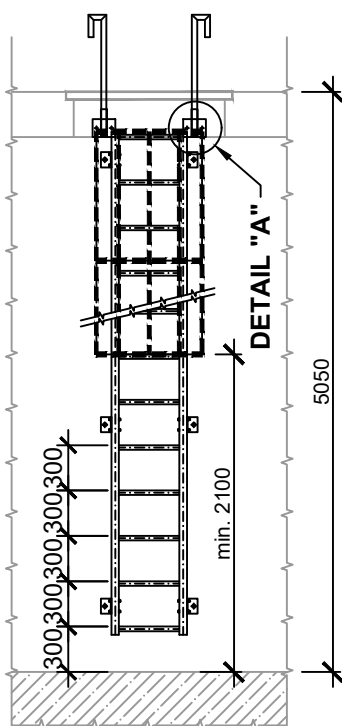
SCHEMATICKÝ ŘEZ

M 1 : 50



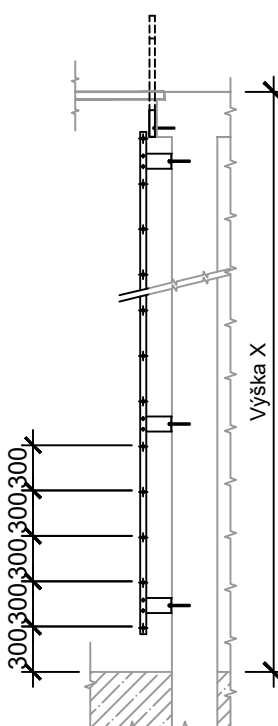
SCHEMATICKÝ POHLED

M 1 : 50



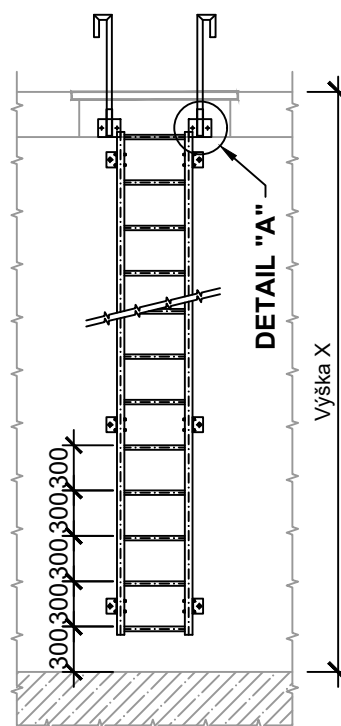
SCHEMATICKÝ ŘEZ

M 1 : 50



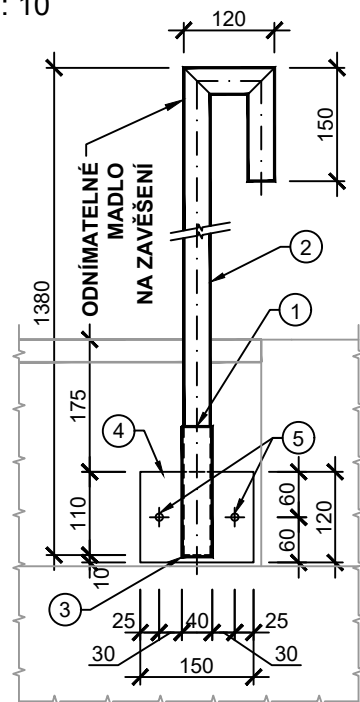
SCHEMATICKÝ POHLED

M 1 : 50



DETAIL "A"

M 1 : 10



POZNÁMKA:

- ŽEBŘÍKY - MATERIÁL KOMPOZIT
- MADLA BUDOU Z NEREZOVÉ OCELI 17 248 DLE ČSN 41 7240
- KONSTRUKCE MADEL BUDOU SVAŘENY KOUTOVÝMI SVARÝ Δ 6 mm
- MADLA BUDOU POUŽÍVÁNA JAKO ODNÍMATELNÁ NA ZAVĚŠENÍ
- ČELA MADEL MUSÍ BÝT ZAVAŘENA NEBO UKONČENA PLASTOVOU KONCOVKOU
- KOTVENÍ MADEL VIZ DETAIL "A", ŘEŠENO PŘES KOTEVNÍ DESKY V ZÁVISLOSTI NA STAVEBNÍ KONSTRUKCI
- PŘI KOTVENÍ DO STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO POUŽÍT PŘEDEPSANÉ TYPY A VELIKOSTI KOTEV
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

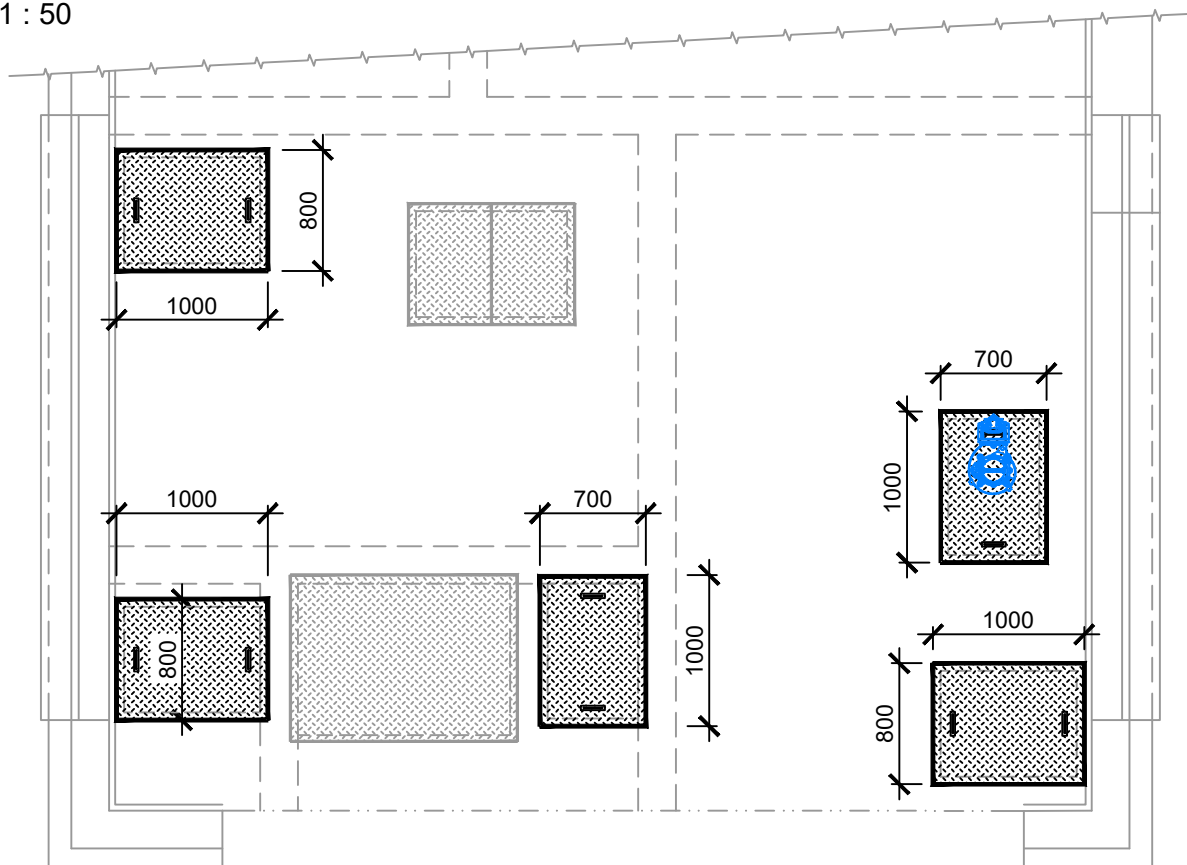
VÝPIS MATERIÁLU PRO 2/Z

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	NEREZ UZAVŘENÝ PROFIL 40*40*1,5 mm	175	2	0,350	1,852	0,65
2	MADLO - NEREZ UZAVŘENÝ PROFIL 35*35*1,5 mm	1650	2	3,300	1,612	5,32
3	ZASLEPOVACÍ NEREZ PLECH 40*40*3 mm	40x40	2	0,003	23,550	0,08
4	NEREZ KOTEVNÍ DESKA 150*120*6 mm	150x120	2	0,036	47,100	1,70
5	KOTVY HILTI HAS-R M 12x110/28 do tmelu HILTI HIT-HY 200	-	4	-	-	-
HMOTNOST NEREZOVÉ OCELI PRO 2/Z CELKEM (PRO 1 ŽEBŘÍK)					kg	7,74

PŮDORYS

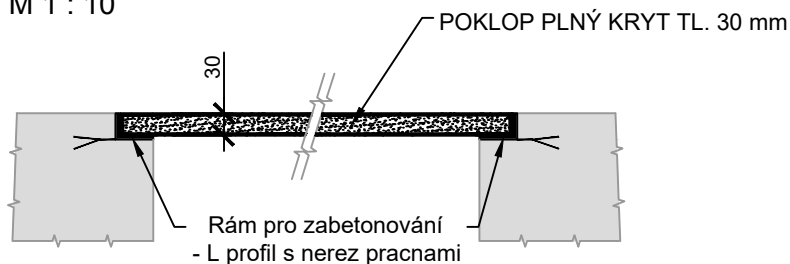
5 ks

M 1 : 50



SCHEMA ULOŽENÍ DO OZUBU

M 1 : 10



POZNÁMKA :

- KONSTRUKCE BUDE Z KOMPOZITNÍHO MATERIÁLU
- PŘESNÉ ROZMĚRY A KOTVENÍ POKLOPŮ URČÍ DODAVATEL
- POKLOPY DO ZAT. 2,5 kN/m BUDOU OPATŘENY DRŽADLY A TĚSNÍCÍ PRYŽÍ
- POVRCH POKLOPŮ BUDE PROTISKLUZNĚ UPRAVEN
- POKLOPY BUDOU DODÁNY VČETNĚ OSAZOVACÍCH RÁMŮ
- PLOCHA POKLOPŮ: 3 x 1000x800 mm, 2 x 1000x700 mm, CELKEM 3,80 m²
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

PŮDORYS

1 ks

M 1 : 50

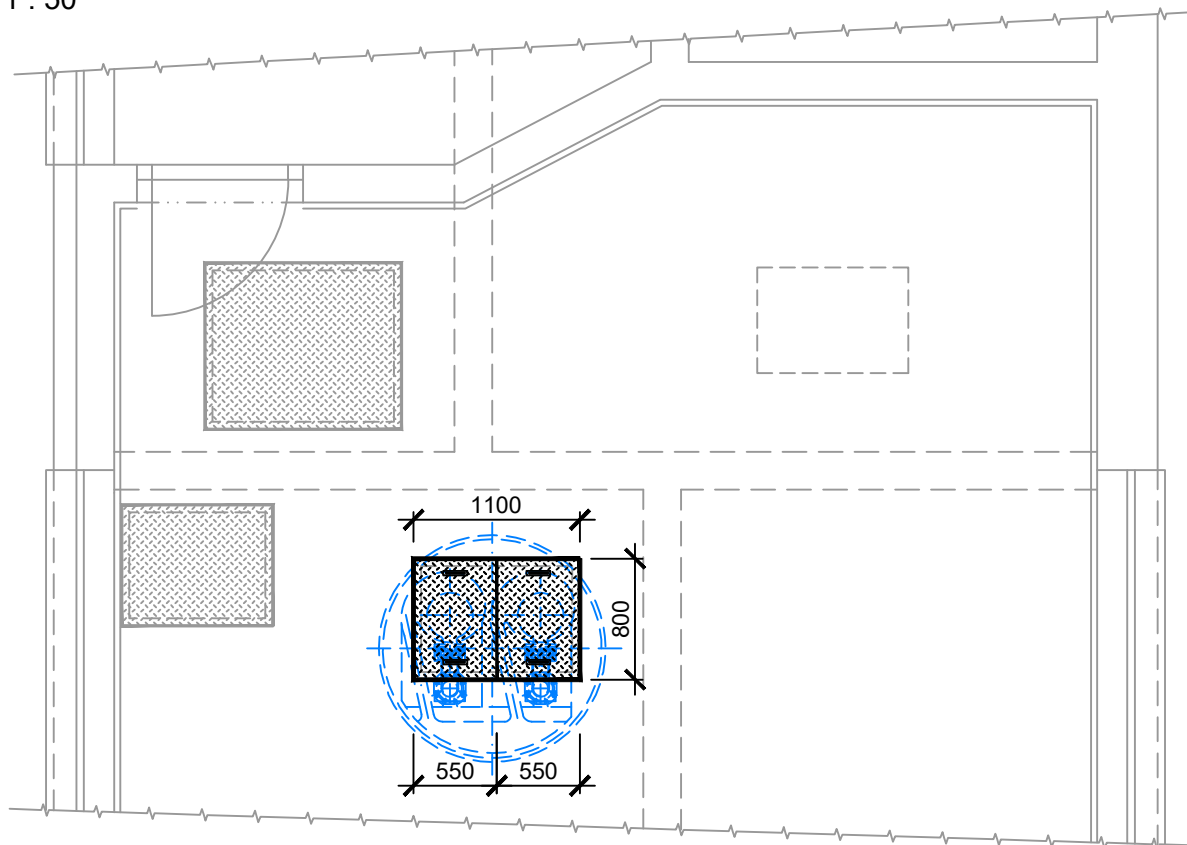
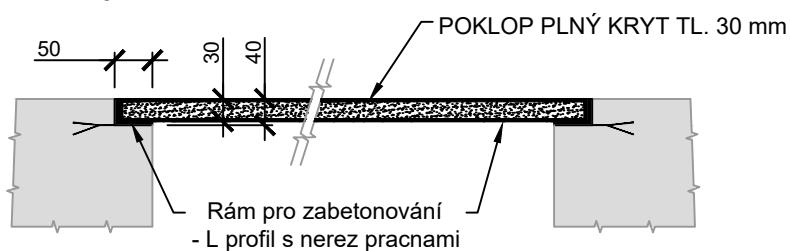


SCHÉMA ULOŽENÍ DO OZUBU

M 1 : 10



POZNÁMKA :

- KONSTRUKCE BUDE Z KOMPOZITNÍHO MATERIÁLU
- PŘESNÉ ROZMĚRY A KOTVENÍ POKLOPU URČÍ DODAVATEL
- POKLOP DO ZAT. 2,5 kN/m BUDE OPATŘEN DRŽADLY A TĚSNÍCÍ PRYŽÍ
- POVRCH POKLOPU BUDE PROTISKLUZNĚ UPRAVEN
- POKLOP BUDE DODÁN VČETNĚ OSAZOVACÍHO RÁMU
- PLOCHA POKLOPU: $1 \times 1100 \times 800 = 0,88 \text{ m}^2$
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

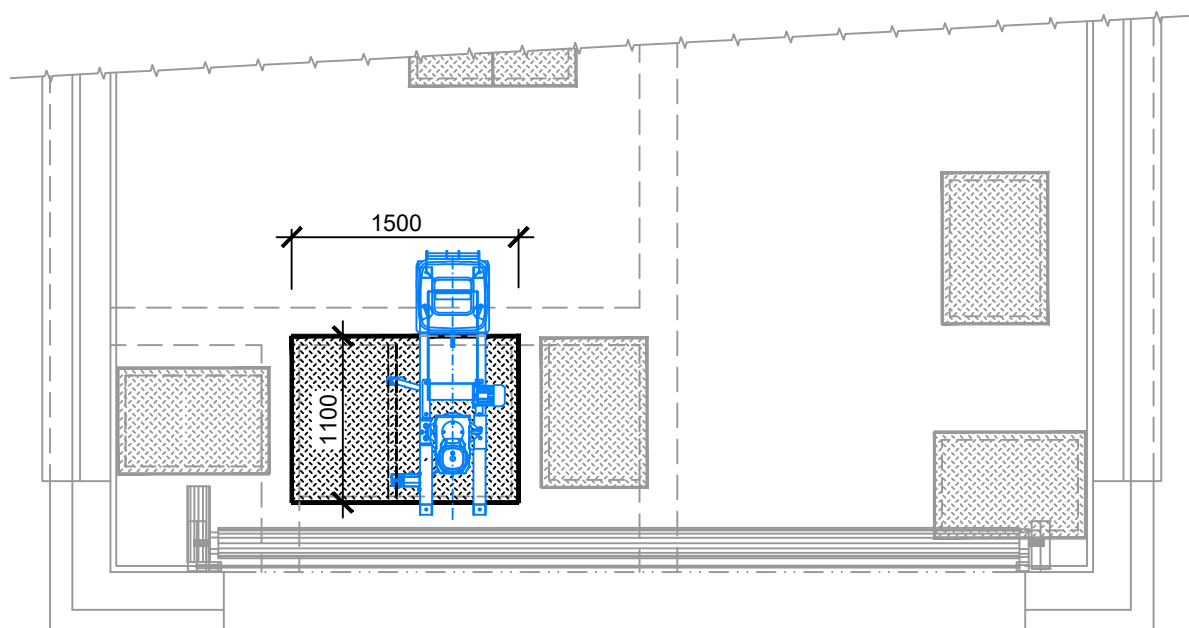
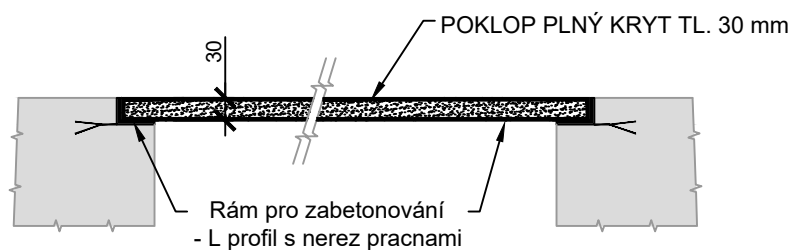


SCHÉMA ULOŽENÍ DO OZUBU

M 1 : 10



POZNÁMKA :

- KONSTRUKCE BUDE Z KOMPOZITNÍHO MATERIÁLU
- PŘESNÉ ROZMĚRY A KOTVENÍ POKLOPU URČÍ DODAVATEL
- POKLOP DO ZAT. 2,5 kN/m BUDE OPATŘEN DRŽADLY A TĚSNÍCÍ PRYŽÍ
- POVRCH POKLOPU BUDE PROTISKLUZNĚ UPRAVEN
- POKLOP BUDE DODÁN VČETNĚ OSAZOVACÍHO RÁMU
- POKLOP BUDE VYŘÍZNUT A UPRAVEN DLE POŽADAVKŮ A PŘESNÝCH ROZMĚRŮ TECHNOLOGIE
- PLOCHA POKLOPU: $1500 \times 1100 = 1,65 \text{ m}^2$
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRADUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

PŮDORYS

1 ks

M 1 : 50

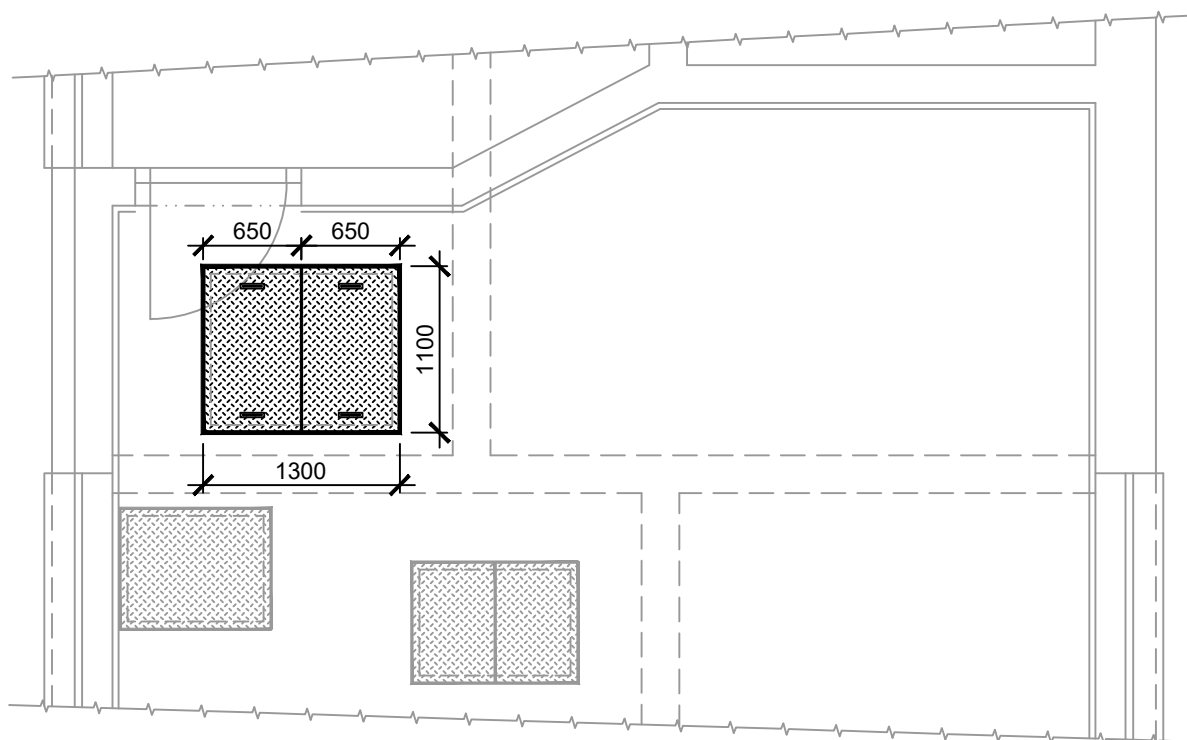
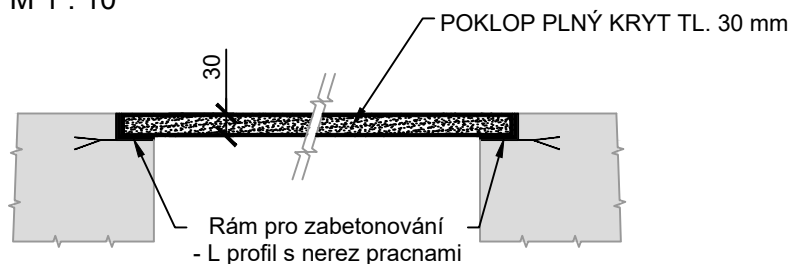


SCHÉMA ULOŽENÍ DO OZUBU

M 1 : 10



POZNÁMKA :

- KONSTRUKCE BUDE Z KOMPOZITNÍHO MATERIÁLU
- PŘESNÉ ROZMĚRY A KOTVENÍ POKLOPU URČÍ DODAVATEL
- POKLOP DO ZAT. 2,5 kN/m BUDE OPATŘEN DRŽADLY A TĚSNÍCÍ PRYŽÍ
- POVRCH POKLOPU BUDE PROTISKLUZNĚ UPRAVEN
- POKLOP BUDE DODÁN VČETNĚ OSAZOVACÍHO RÁMU
- PLOCHA POKLOPU: $1300 \times 1100 = 1,43 \text{ m}^2$
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRADZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

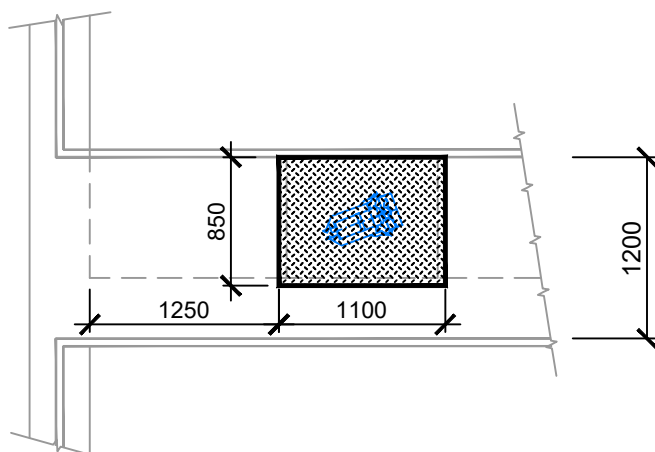


SCHÉMA ULOŽENÍ DO OZUBU

M 1 : 10

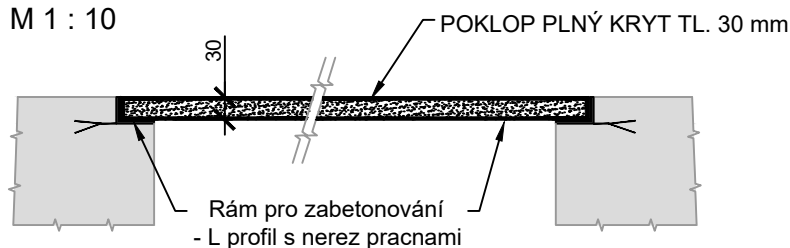
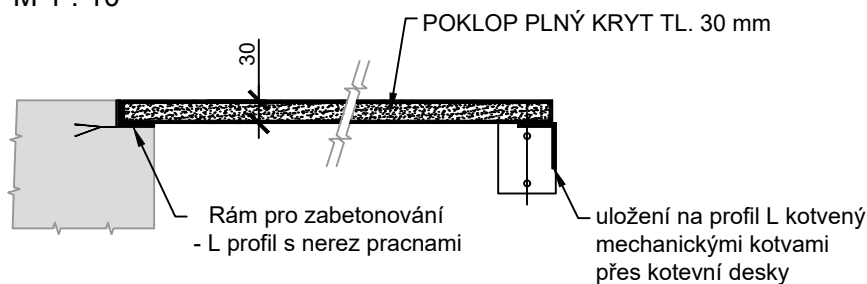


SCHÉMA ULOŽENÍ KOMBINOVANÉ

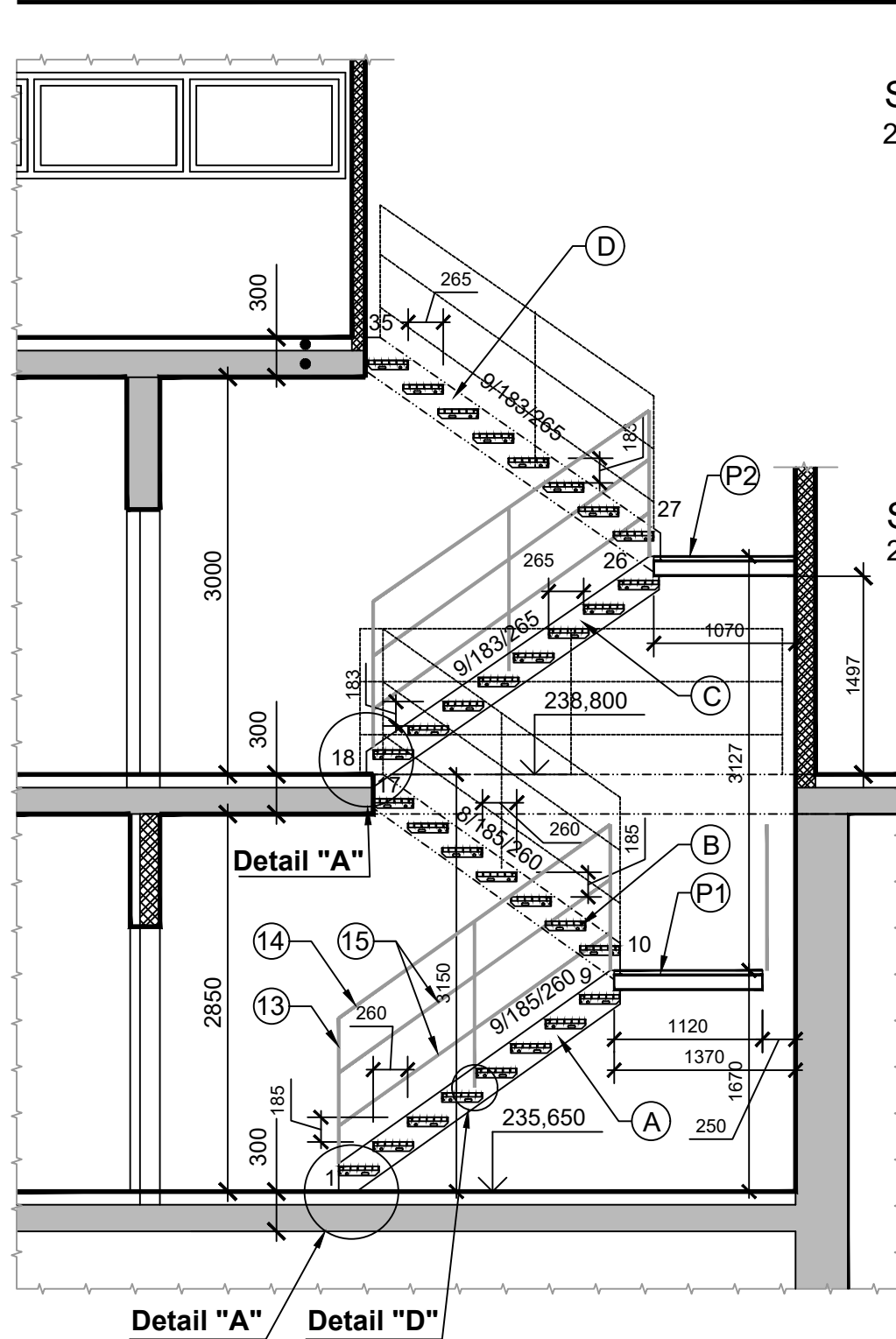
M 1 : 10



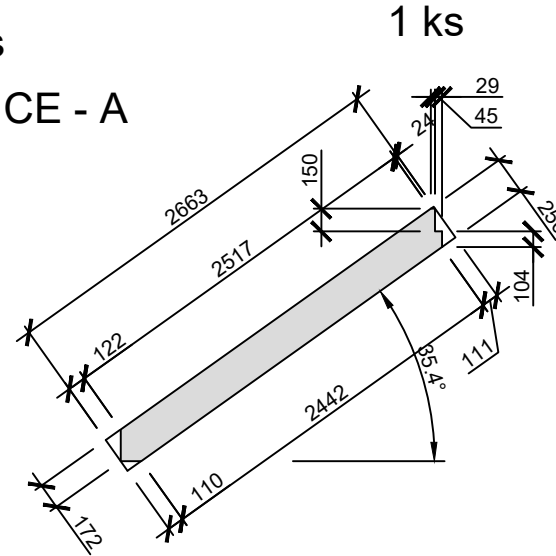
POZNÁMKA :

- KONSTRUKCE BUDE Z KOMPOZITNÍHO MATERIÁLU
- PŘESNÉ ROZMĚRY A KOTVENÍ POKLOPŮ URČÍ DODAVATEL
- POKLOPY DO ZAT. 2,5 kN/m BUDOU OPATŘENY DRŽADLY A TĚSNÍCÍ PRYŽÍ
- POVRCH POKLOPŮ BUDE PROTISKLUZNĚ UPRAVEN
- POKLOPY BUDOU DODÁNY VČETNĚ OSAZOVACÍCH RÁMŮ A ÚHELNÍKŮ
- PLOCHA POKLOPŮ: 2 x 1100x850 mm, CELKEM 1,87 m²
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

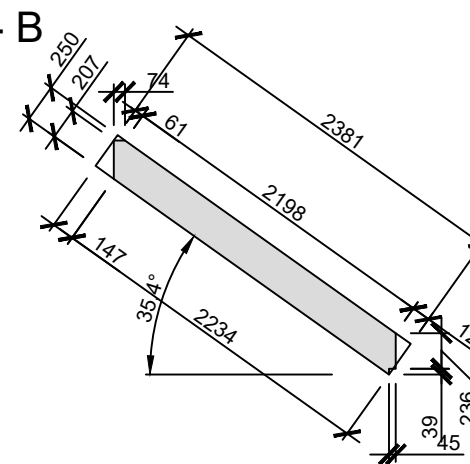
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!



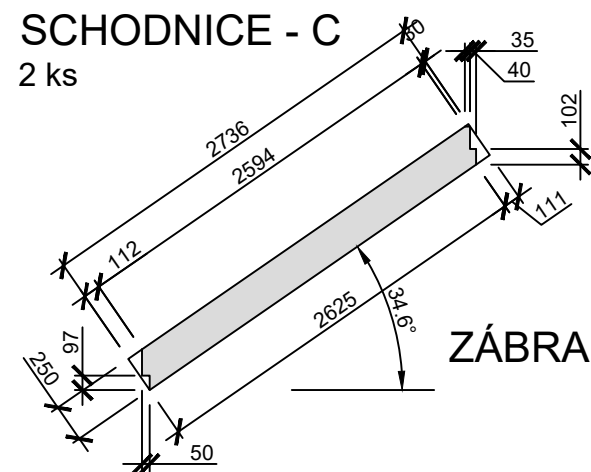
1 ks
SCHODNICE - A
2 ks



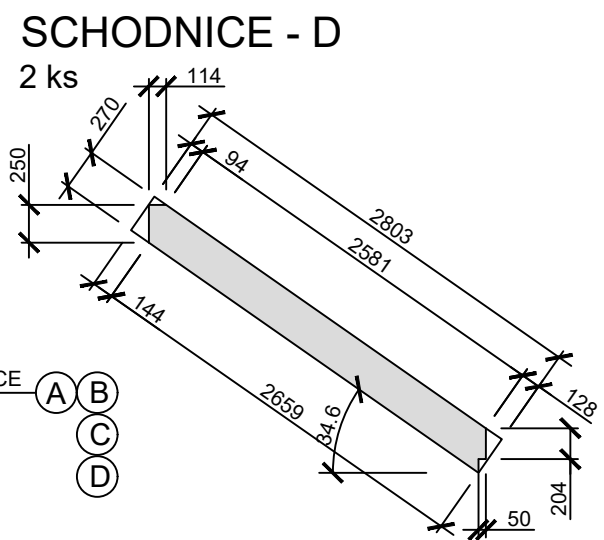
SCHODNICE - B
2 ks



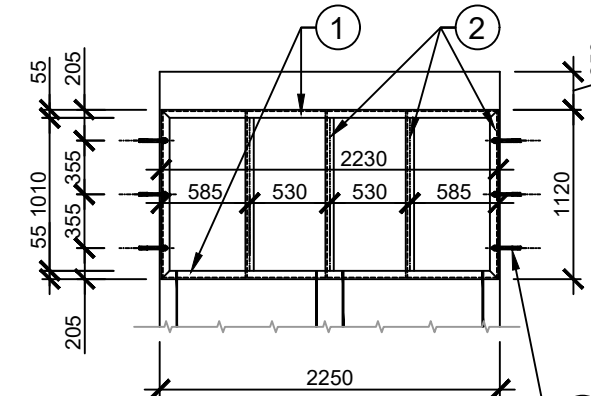
SCHODNICE - C
2 ks



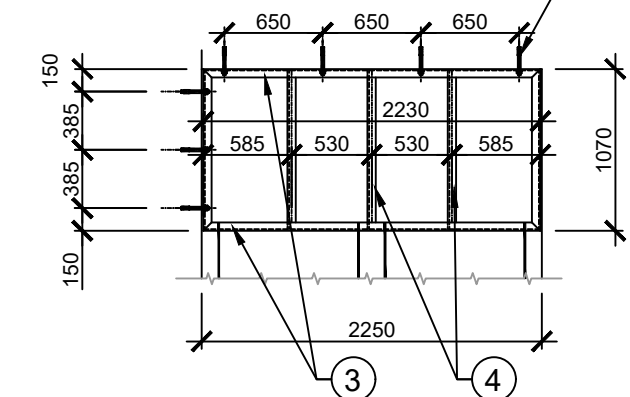
SCHODNICE - D
2 ks ~~114~~



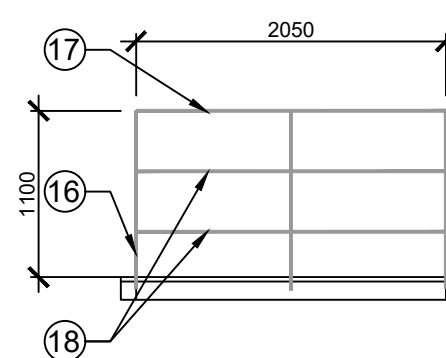
PODESTA P1 pūdorys



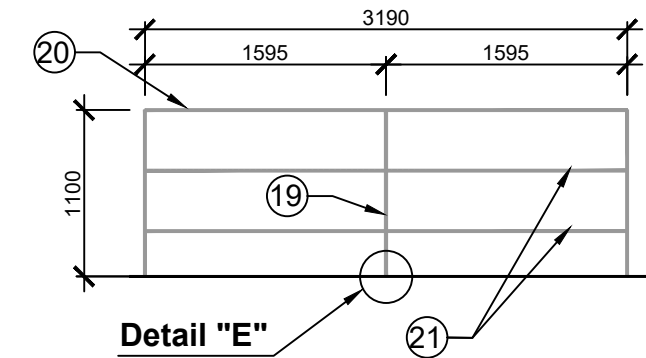
PODESTA P2 pūdorys



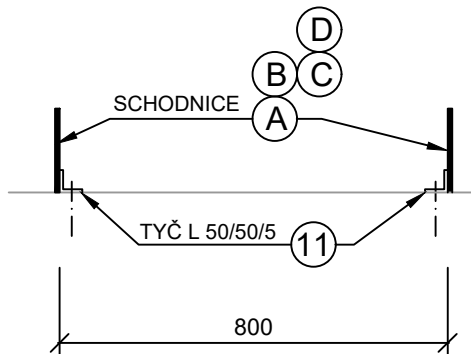
36 ZÁBRADLÍ PODESTY P1 - pohled ZÁBRADLÍ CHODBY 1.NP



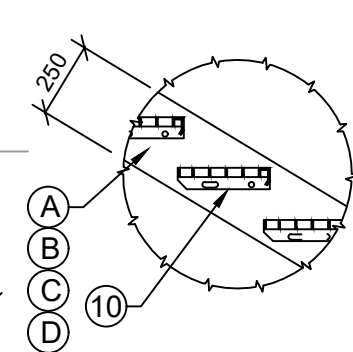
ZÁBRADLÍ PODESTY P2 - pohled ZÁBRADLÍ CHODBY 2.NP - pohled



DETAIL "A"
kotvení schodnice

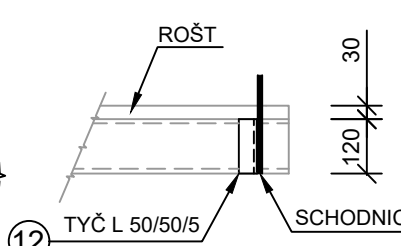


DETAIL "B"
osazení stupňů
schodiště

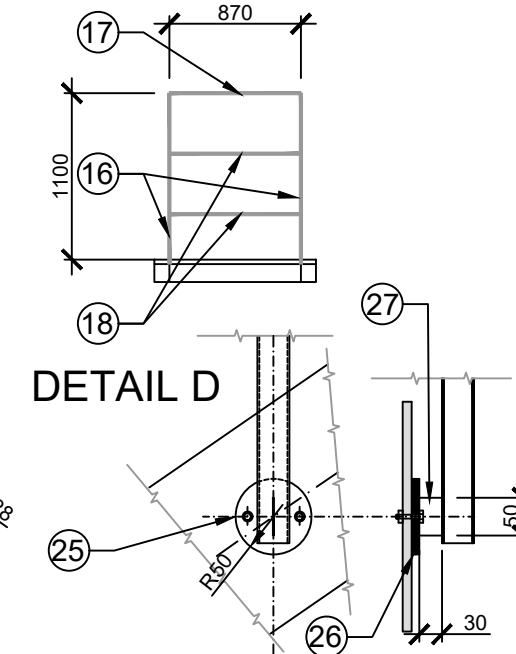


DETAIL "C"

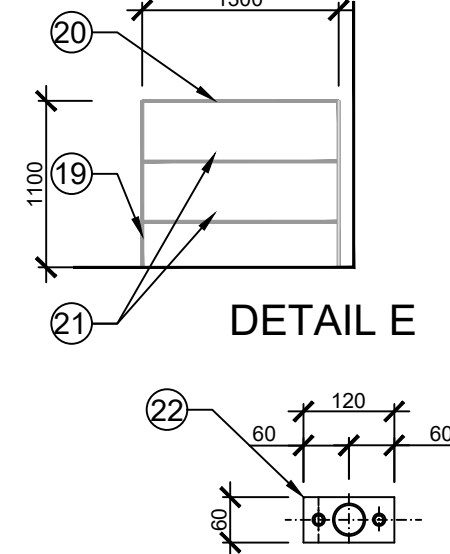
kotvení schodnice



DETAIL D



DETAIL E



VÝPIS MATERIÁLU - konstrukce podest P1, P2

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	PROFIL U 120	2230	2	4,460	10,400	46,38
2	PROFIL U 120	1120	5	5,600	10,400	58,24
3	PROFIL U 120	2230	2	4,460	10,400	46,38
4	PROFIL U 120	1120	5	5,600	10,400	58,24
5	PROFIL U 120	2100	2	4,200	10,400	43,68
6	VÝZTUŽNÉ PLECHY TL. 8 MM 100/100	10000	2	0,020	62,800	1,26
7	OCELOVÝ ROŠT POZINKOVANÝ TL. 30 MM, 1120/2230	2497600	1	2,498	28,000	69,93
8	OCELOVÝ ROŠT POZINKOVANÝ TL. 30 MM, 1070/2230	2386100	1	2,386	28,000	66,81
9	KOTVY HILTI HAS-R M 12x110/28 do tmelu HILTI HIT-HY200	-	19	-	-	-
HMOTNOST OCELI - nosná konstrukce					kg	390,93

VÝPIS MATERIÁLU - schodiště + zábradlí

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
A	SCHODNICE A - OCELOVÝ PLECH tl.12 MM, š.250,d.2663	665750	2	1,332	94,200	125,43
B	SCHODNICE B - OCELOVÝ PLECH tl.12 MM, š.220,d.2381	636628	2	1,273	94,200	119,94
C	SCHODNICE C - OCELOVÝ PLECH tl.12 MM, š.250,d.2736	638847	2	1,278	94,200	120,36
D	SCHODNICE C - OCELOVÝ PLECH tl.12 MM, š.250,d.2803	700750	2	1,402	94,200	188,40
10	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ v.30/70 MM, š.800 MM, d.305 MM	800*305	31		11,500	356,50
11	KOTEVNÍ ÚHELNÍK - OCELOVÝ PROFIL L 50/50/5 MM	50,000	8	0,400	3,770	1,51
12	KOTEVNÍ ÚHELNÍK - OCELOVÝ PROFIL L 50/50/5 MM	120	8	0,960	3,770	3,62
13	SLOUPEK - OCELOVÁ TRUBKA 42,4 x 2,6 MM,nerez	1300	24	31,200	2,550	79,56
14	MADLO - OCELOVÁ TRUBKA 42,4 x 2,6 MM,nerez	2700	8	21,600	2,550	55,08
15	PŘÍČNÍK - TRUBKA 33,7 x 2,6 MM, nerez	2700	16	43,200	1,990	85,97
25	PLECH TL. 5 MM, PR. 100 MM, nerez	7850	24	0,188	39,300	7,40
26	PRYŽOVÁ PODLOŽKA TL. 5 MM, PR. 100 MM,	-	24	-	-	-
27	PLECH TL. 5 MM, 50/30 MM, nerez	1500	24	0,036	39,300	1,41
HMOTNOST OCELI PRO CELKEM - schodiště,zábradlí					kg	1145,18

VÝPIS MATERIÁLU - zábradlí podesty P1, P2

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
16	SLOUPEK - OCELOVÁ TRUBKA 42,4 x 2,6 MM,nerez	1250	5	6,250	2,550	15,94
17	MADLO - OCELOVÁ TRUBKA 42,4 x 2,6 MM,nerez	3000	1	3,000	2,550	7,65
18	PŘÍČNÍK - TRUBKA 33,7 x 2,6 MM, nerez	3000	2	6,000	1,990	11,94
25	PLECH TL. 5 MM, PR. 100 MM, nerez	7850	5	0,039	39,300	1,54
26	PRYŽOVÁ PODLOŽKA TL. 5 MM, PR. 100 MM,		5			
27	PLECH TL. 5 MM, 50/30 MM, nerez	1500	5	0,008	39,300	0,29
HMOTNOST OCELI PRO - zábradlí podesty P1,P2					kg	37,36

VÝPIS MATERIÁLU - zábradlí 1.NP, 2.NP

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
19	SLOUPEK - OCELOVÁ TRUBKA 42,4 x 2,6 MM,nerez	1250	5	6,250	2,550	15,94
20	MADLO - OCELOVÁ TRUBKA 42,4 x 2,6 MM,nerez	4500	1	4,500	2,550	11,48
21	PŘÍČNÍK - TRUBKA 33,7 x 2,6 MM, nerez	4500	2	9,000	1,990	17,91
22	PLECH TL. 5 MM, 120/60 MM, nerez	7200	5	0,036	39,300	1,41
HMOTNOST OCELI PRO - podesty					kg	46,74

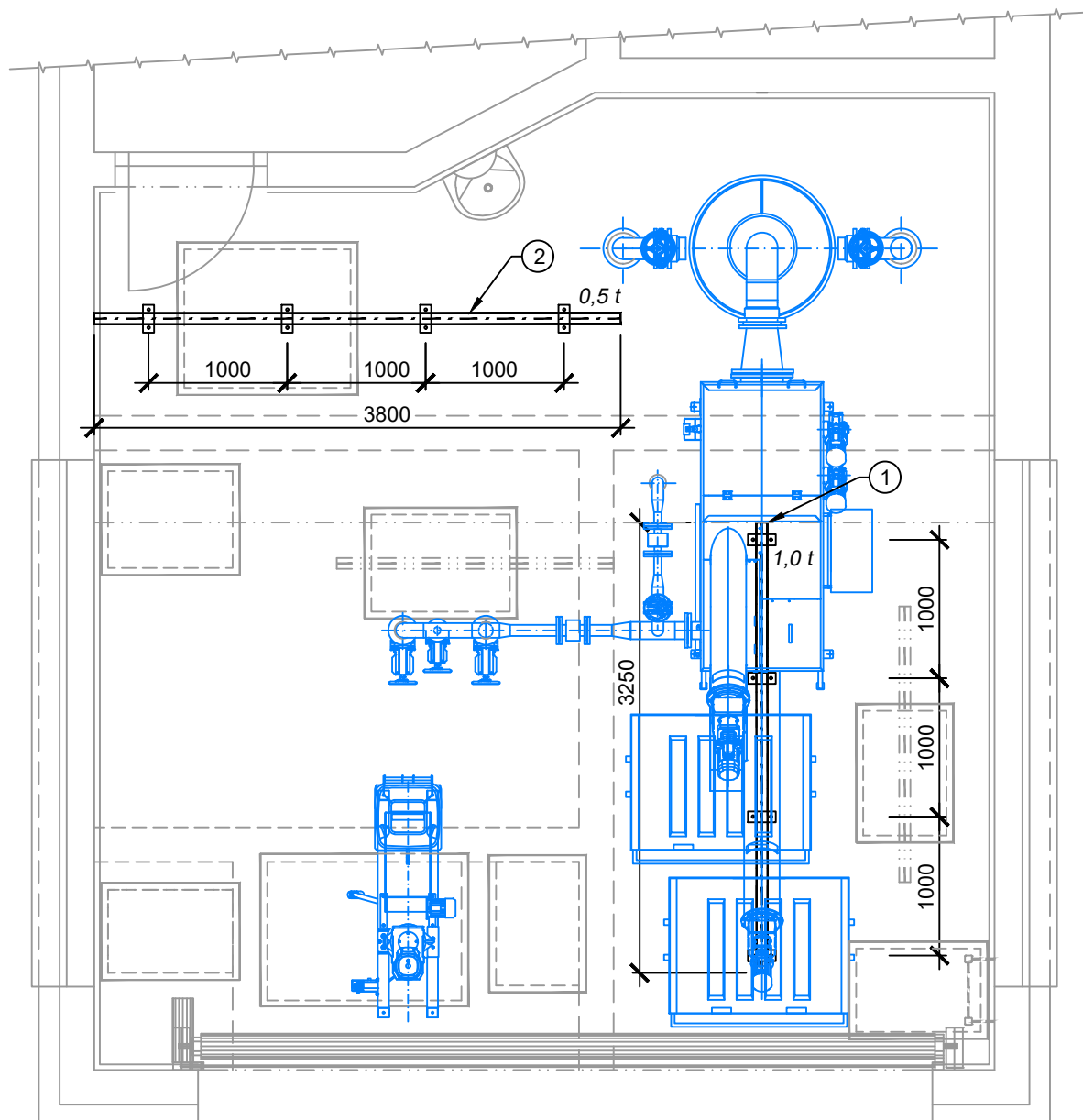
9/Z NOSNÍKY PRO POJEZD KLADKOSTROJE

- místnost hrubého čištění a montážní otvor pro dmychadla

PŮDORYS

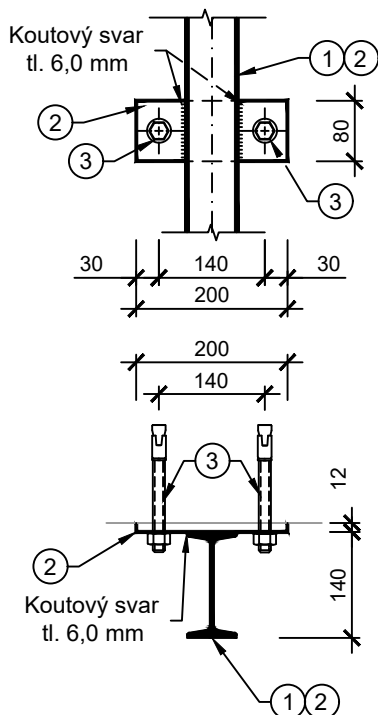
M 1 : 50

2 ks



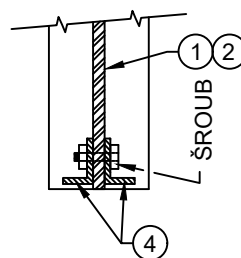
DETAIL "A" kotvení

M 1 : 10



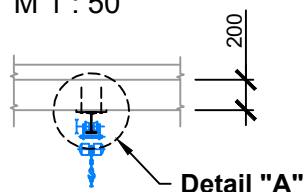
DETAIL ukončení

M 1 : 5



Svislý řez

M 1 : 50



POZNÁMKA:

- MATERIÁL - ČERNÁ OCEL, POZINKOVÁNA
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm
- HRUBÉ ČIŠTĚNÍ - MAX. NOSNOST KLDKOSTROJE 1,0 tuna
- DMYCHADLA - MAX. NOSNOST KLDKOSTROJE 0,5 tuny
- PŘED PROVEDENÍM KONSTRUKCE JE NEZBYTNÉ ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

VÝPIS MATERIÁLU PRO 9/Z - 2 ks

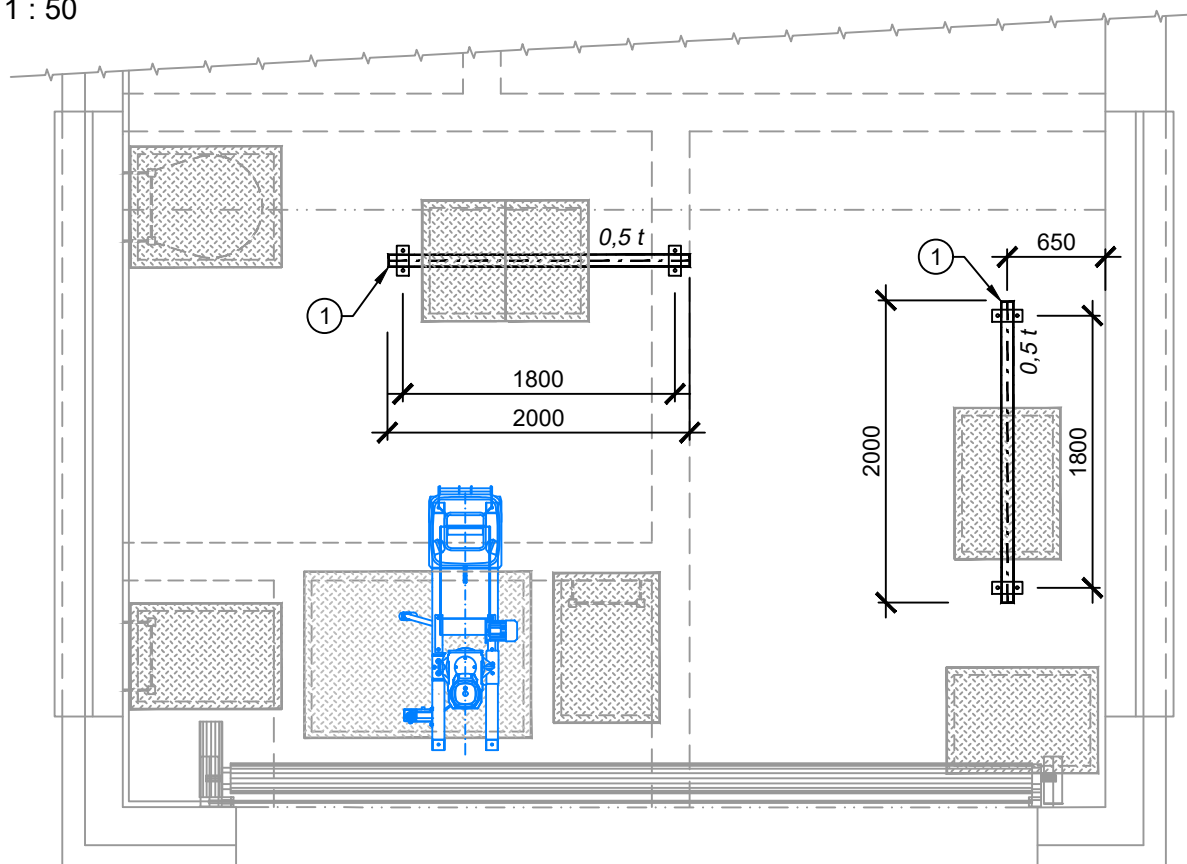
POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PROFIL I č. 140	3250	1	3,250	14,300	46,48
2	OCELOVÝ PROFIL I č. 140	3800	1	3,800	14,300	54,34
3	KOTEVNÍ DESKA 80x200 mm, TL. 12 mm	16000	8	0,128	94,200	12,06
4	MECHANICKÁ KOTVA M 16 DO TRHLINOVÉ ZÓNY BETONU	-	16	-	-	-
5	ZARÁŽKA - OCELOVÝ PROFIL L 30x20x4	100	4	0,400	1,460	0,58
HMOTNOST OCELI PRO 9/Z - 2 KUS					kg	113,46

10/Z NOSNÍK PRO POJEZD KLADKOSTROJE - čerpadla ČS a jímky

PŮDORYS

M 1 : 50

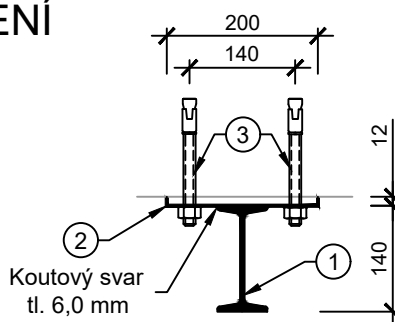
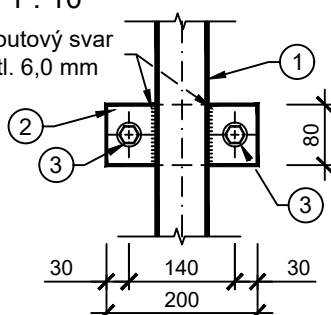
2 ks



DETAIL "A" KOTVENÍ

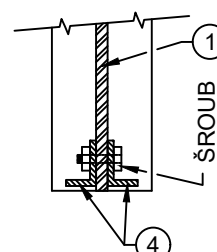
M 1 : 10

Koutový svar
tl. 6,0 mm



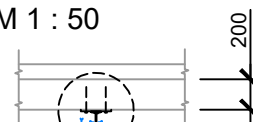
DETAIL ukončení

M 1 : 5



Svislý řez

M 1 : 50



Detail "A"

POZNÁMKA:

- MATERIÁL - ČERNÁ OCEL, POZINKOVÁNA
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm
- MAX. NOSNOST KLADKOSTROJE 0,5 tuny
- PŘED PROVEDENÍM KONSTRUKCE JE NEZBYTNÉ ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

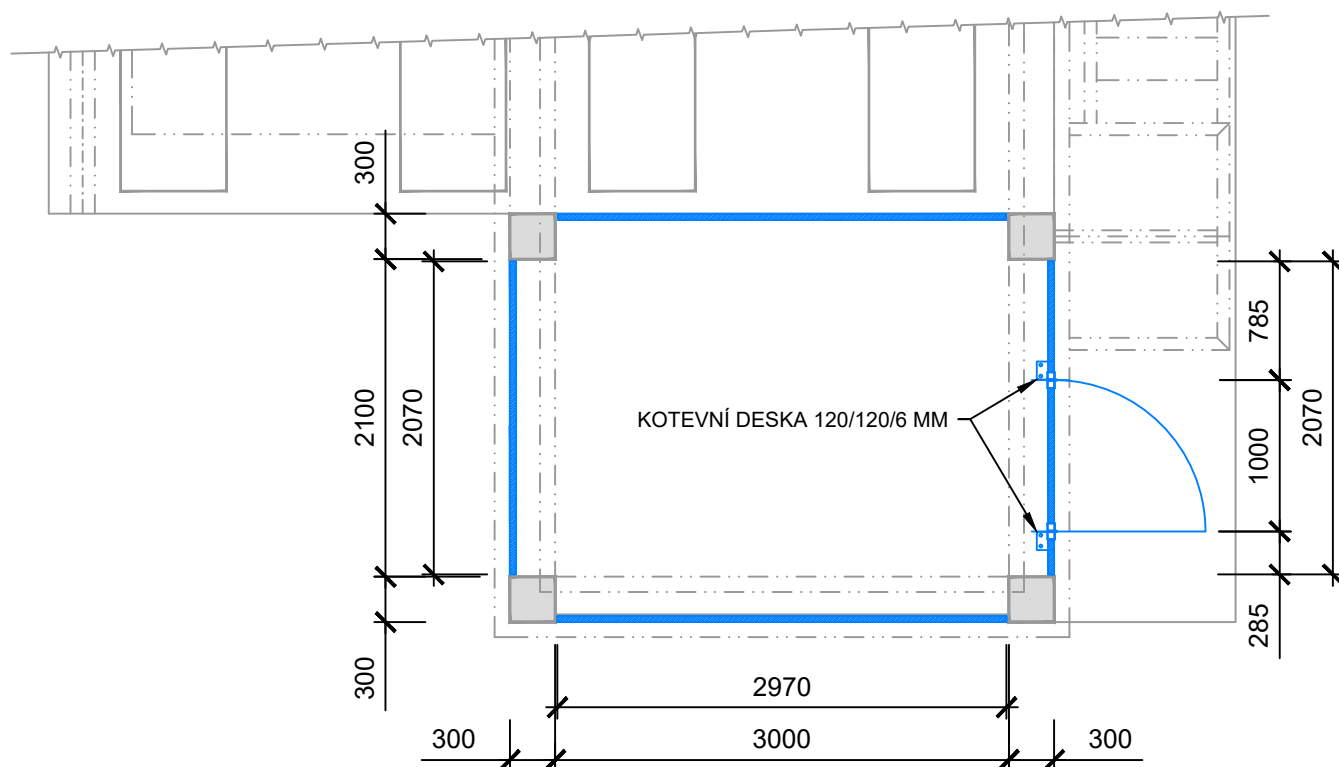
VÝPIS MATERIÁLU PRO 10/Z - 1 ks

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PROFIL I č. 140	2000	1	2,000	14,300	28,60
2	KOTEVNÍ DESKA 80x200 mm, TL. 12 mm	16000	2	0,032	94,200	3,01
3	MECHANICKÁ KOTVA M 16 DO TRHLINOVÉ ZÓNY BETONU	-	4	-	-	-
4	ZARÁŽKA - OCELOVÝ PROFIL L 30x20x4	100	4	0,400	1,460	0,58
HMOTNOST OCELI PRO 10/Z - 1 KUS					kg	32,20

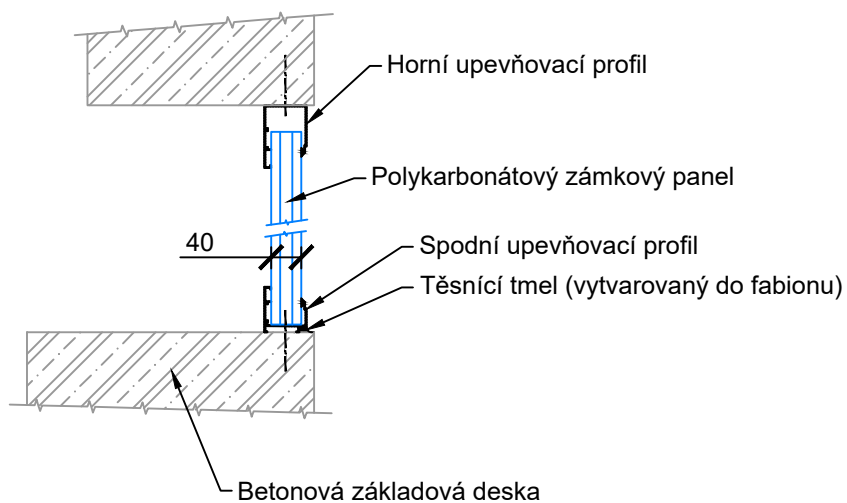
PŮDORYSNÉ SCHÉMA

1 ks

1 : 50

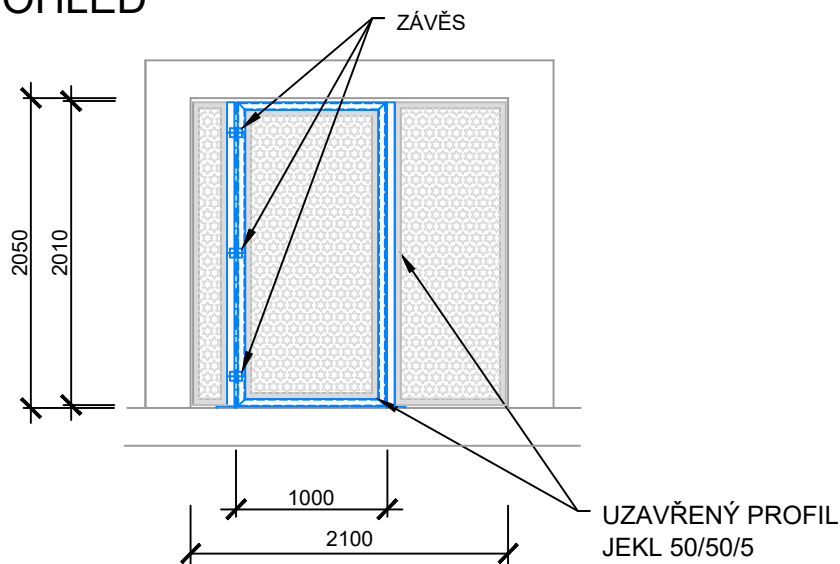


DETAIL OPLÁŠTĚNÍ



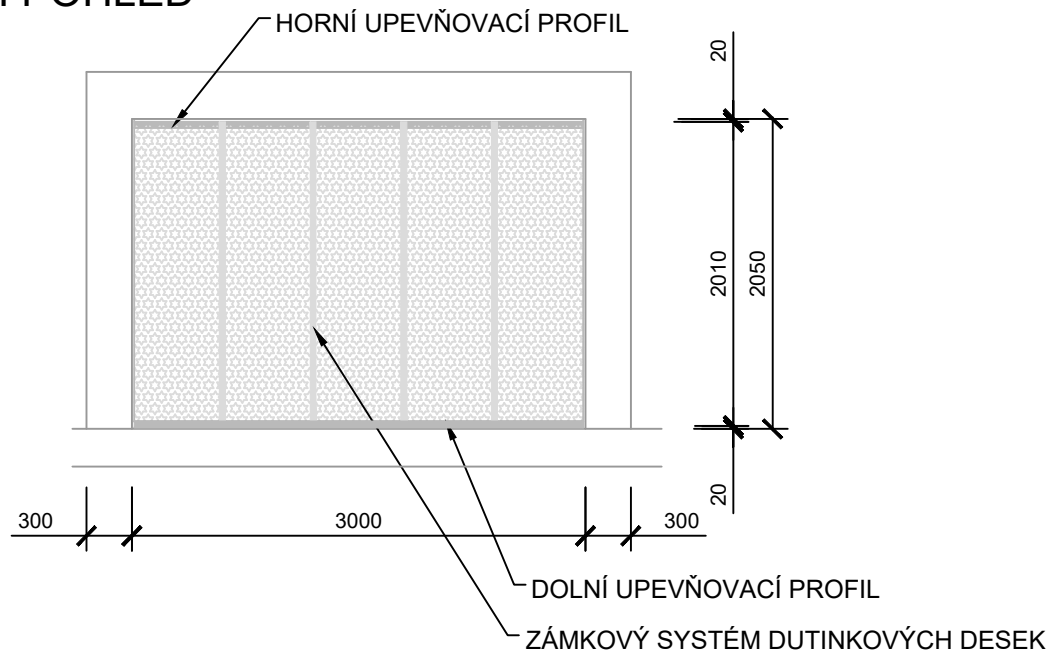
ČELNÍ POHLED

M 1 : 50



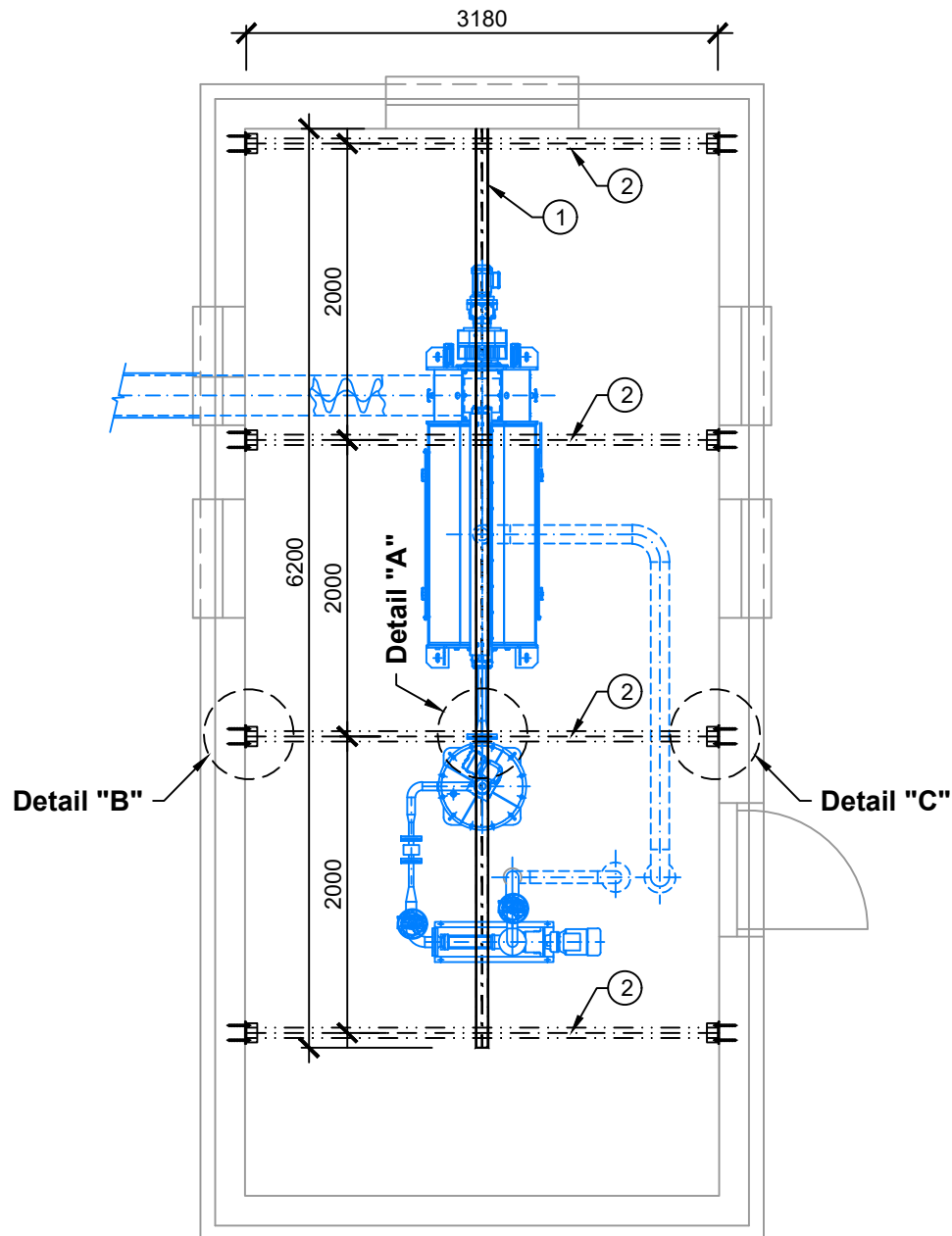
BOČNÍ POHLED

M 1 : 50

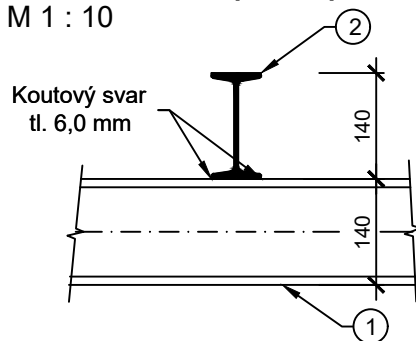


POZNÁMKA :

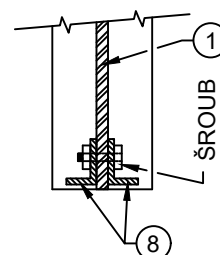
- VÝPLŇ - DUTINKOVÁ DESKA TL. 40 MM, ZÁMKOVÝ SYSTÉM PERO - DRÁŽKA, POČET STĚN 4, STRUKTURA 4W
- DESKY JSOU UCHYCENY K NOSNÉ OCELOVÉ KONSTRUKCI POMOCÍ HLINÍKOVÝCH PROFILŮ /DODÁVKA DODAVATELE DUTINKOVÝCH DESEK/
- VSTUP DO PROSTORU BUDE UMOŽNĚN POMOCÍ JEDNOKŘÍDLOVÝCH DVEŘÍ 1000/2000 MM
- NOSNÁ KONSTRUKCE DVEŘÍ - NEREZ PROFIL 50/50/2, DVEŘNÍ KŘÁDLO VYBAVENO STAVĚČÍ KŘÍDEL, UZAMYKATELNÉ, DVEŘNÍ KŘÍDLO ZAVĚŠENO NA TŘECH ZÁVĚSECH
- DVEŘNÍ KŘÍDLO ZAVĚŠENO NA NOSNÝ PROFIL 50/50/2 MM, KOTVENÍ PROFILU PŘES KOTEVNÍ DESKY 120/120/6
- POČET DESEK NEREZ 120/120/6 - 8 KS, KOTVENÍ POMOCÍ POZINKOVANÝCH KOTEV DO BETONU - 8 KS, K NOSNÉMU RÁMU POMOCÍ ŠROUBŮ
- CELKOVÁ PLOCHA DUTINOVÝCH DESEK 22,7 m²
- CELKOVÁ DÉLKA PROFILU JEKL (NEREZ) 50/50/2 MM - 11,0 M
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY JE NEZBYTNÉ PROVÉST ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO STAVU ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE A OVĚŘIT U DODAVATELE PŘESNOU VELIKOST KONTEJNERU ODSTŘEDIVKY
- **PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU**



DETAIL "A" podepření
M 1 : 10

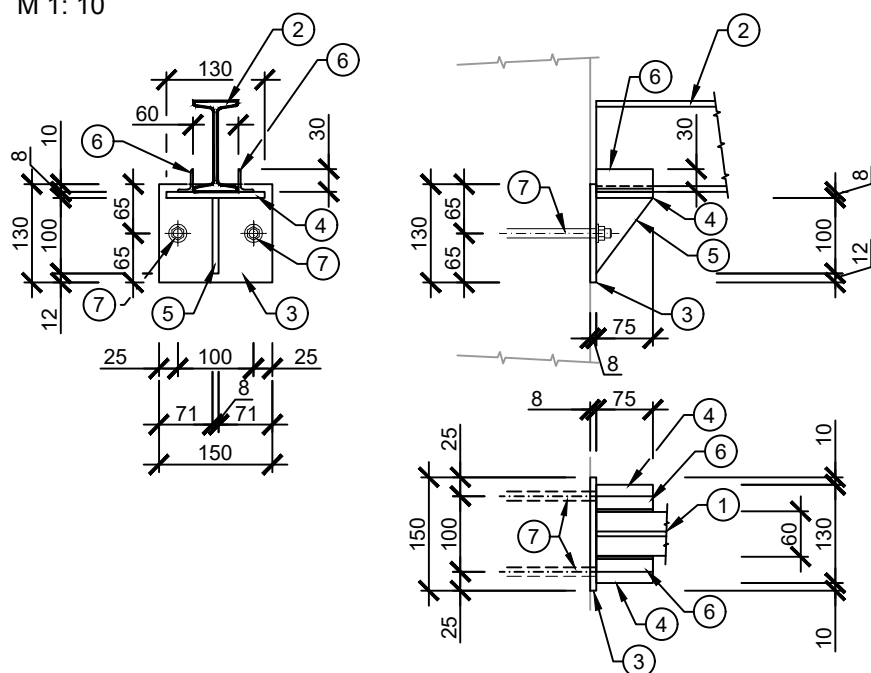


DETAIL ukončení
M 1 : 5



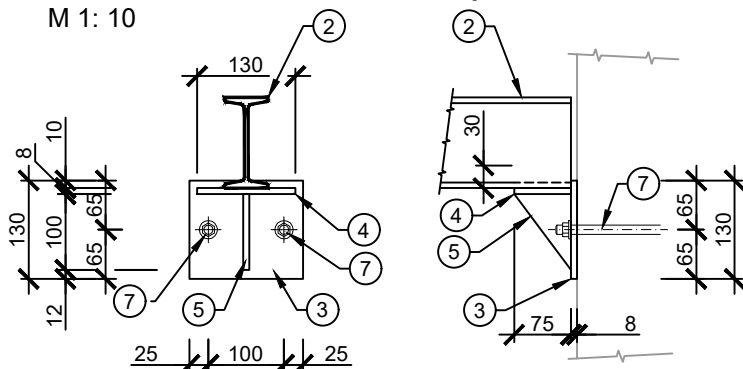
DETAIL "B" kotvení U profilu navařeno

M 1: 10



DETAIL "C" kotvení U profilu volně

M 1: 10



POZNÁMKA:

- MATERIÁL - ČERNÁ OCEL, POZINKOVÁNA
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY Δ 6 mm
- DETAIL B - DESKA PŘIVAŘENA K NOSNÍKU I č. 140, DETAIL C - ULOŽENO VOLNĚ
- DÉLKU NOSNÍKU I č. 140 - UPRAVIT DLE SKUTEČNÉ VZDÁLENOSTI STĚN
- MAX. NOSNOST KLDKOSTROJE 1,0 tuna
- PŘED PROVEDENÍM KONSTRUKCE JE NEZBYTNÉ ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

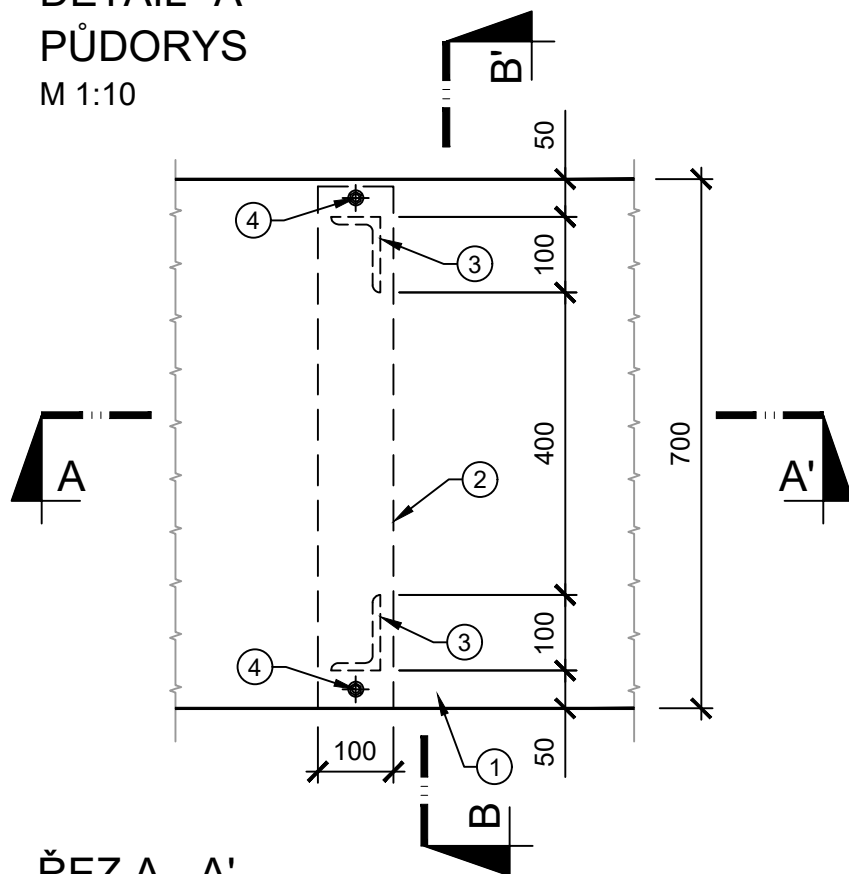
VÝPIS MATERIÁLU PRO 19/Z - 1 ks

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PROFIL I č. 140	6200	1	6,200	14,300	88,66
2	PŘÍČNÝ OCELOVÝ PROFIL I č. 140	3180	4	12,720	14,300	181,90
3	KOTEVNÍ DESKA 150x130 mm, TL. 8 mm	19500	8	0,156	62,800	9,80
4	OCELOVÝ PLECH TL. 8 mm, 130x75 mm	9750	8	0,078	62,800	4,90
5	VÝZTUHA - TROJÚHEL. OCEL. PLECH TL. 8 mm, 100x75/2	3750	8	0,030	62,800	1,88
6	BOČNÍ VYMEZUJÍCÍ PROFIL L 30x20x3 mm	75	8	0,600	1,120	0,67
7	KOTVY HIT - V M 12x150, tmel HIT-HY 200	-	16	-	-	-
8	ZARÁŽKA - OCELOVÝ PROFIL L 30x20x4 + ŠROUBY	100	2	0,200	1,460	0,29
HMOTNOST OCELI PRO 19/Z - 1 KUS					kg	288,10

DETAIL "A"

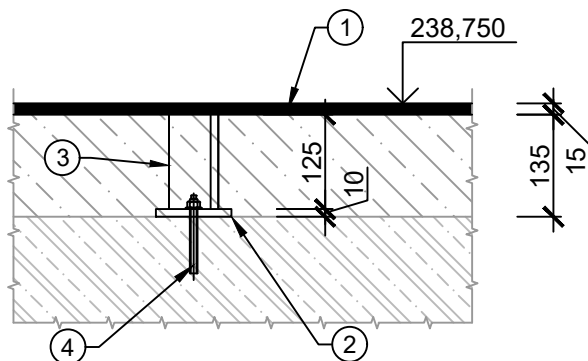
PŮDORYS

M 1:10



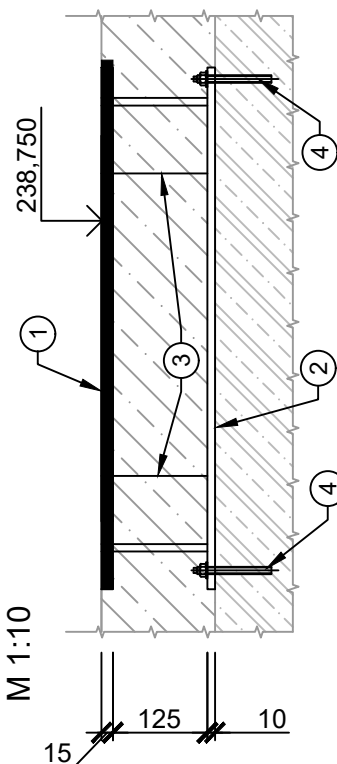
ŘEZ A - A'

M 1:10



ŘEZ B - B'

M 1:10



VÝPIS MATERIÁLU PRO 20/Z

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PÁS - PLECH TL. 15 mm, 7600 x 700 mm	5320000	4	21,280	117,720	2505,08
2	KOTEVNÍ PLECH - PLECH TL. 10 mm, 100 x 700 mm	70000	28	1,960	78,480	153,82
3	PODPĚRA - PROFIL "L" 100x65x10	125	56	7,000	12,250	85,75
4	ŠROUB HIT - V M12x150, do tmelu HIT-HY 200	-	56	-	-	-
HMOTNOST OCELI PRO 20/Z CELKEM					kg	2744,65

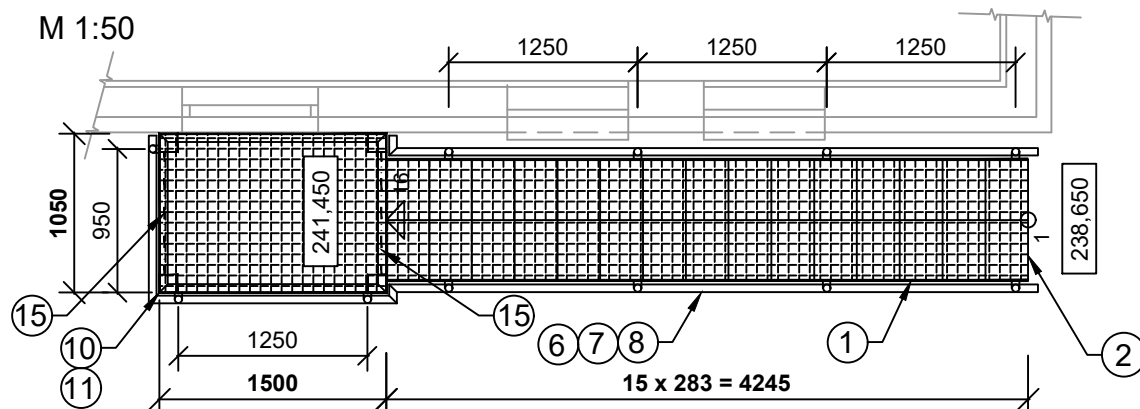
POZNÁMKA:

- MATERIÁL - ČERNÁ OCEL
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARÝ ≥ 6 MM
- OCELOVÁ KONSTRUKCE KOTVENA DO BETONU - ŠROUBY HIT DO TMELU HIT-HY 200
- KONSTRUKCE BUDE OSAZENA PŘED BETONÁŽÍ BETONOVÉ DESKY
- PŘED PROVEDENÍM KONSTRUKCE JE NEZBYTNÉ ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

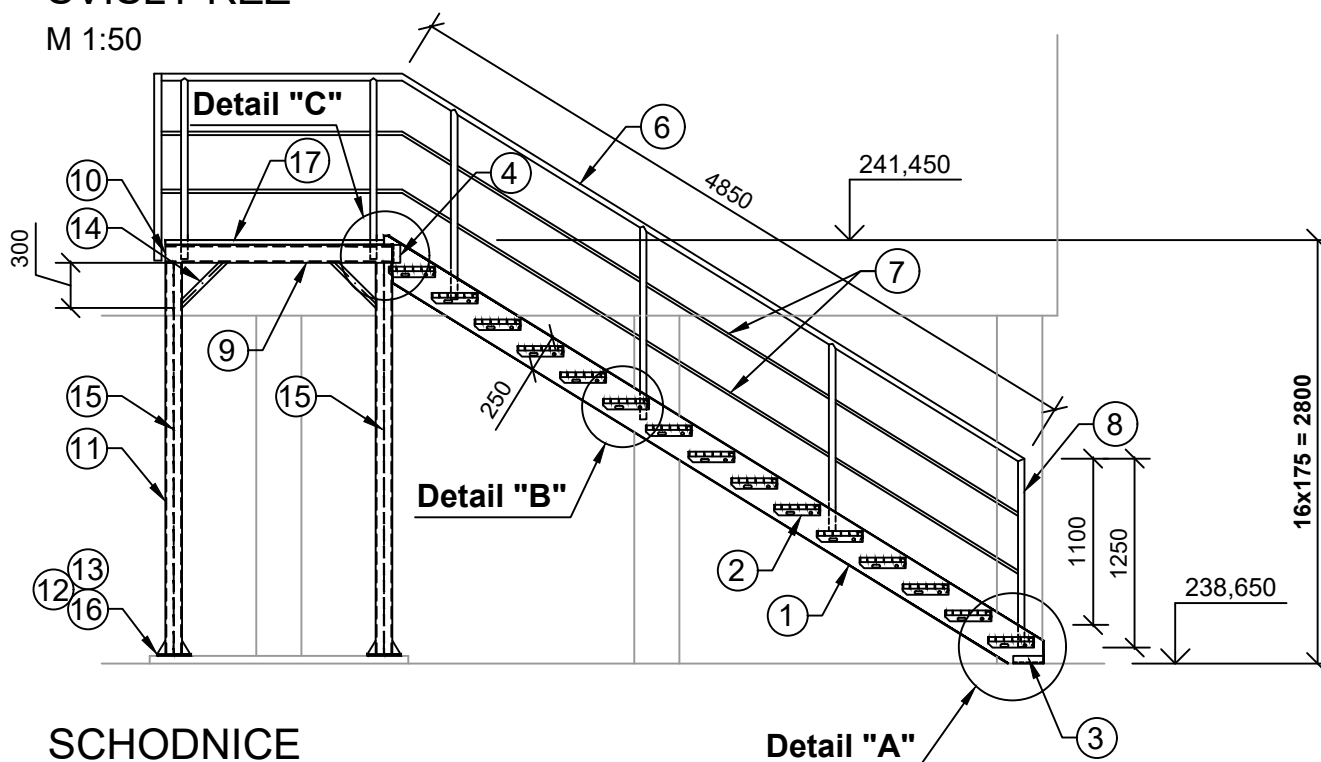
PŮDORYS

M 1:50



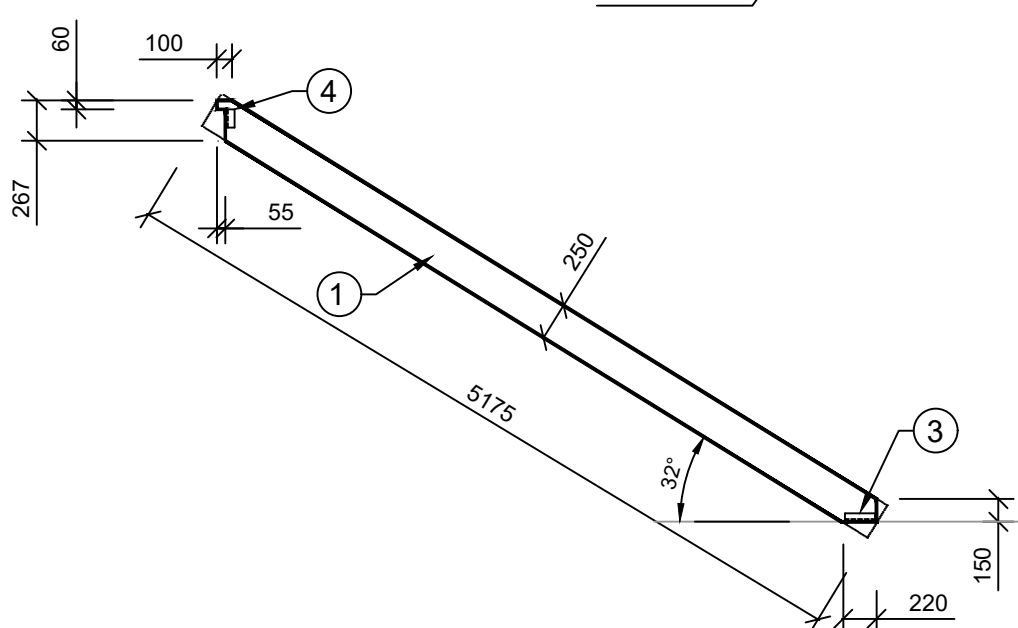
SVISLÝ ŘEZ

M 1:50

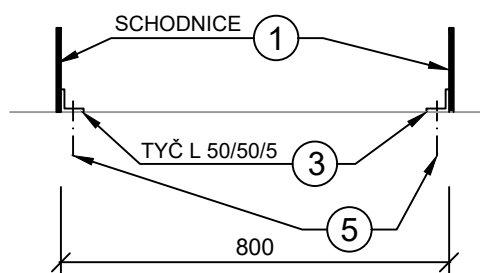


SCHODNICE

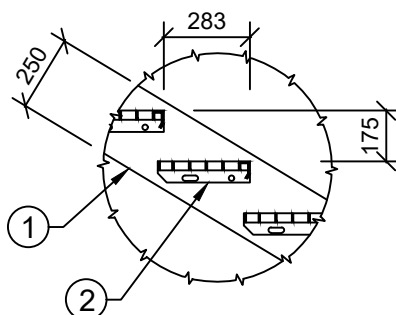
2 ks



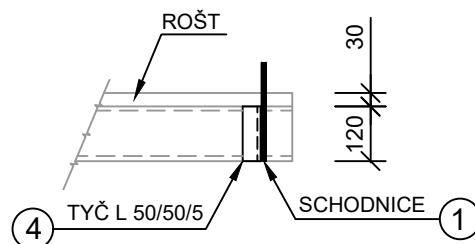
DETAIL "A" kotvení schodnice



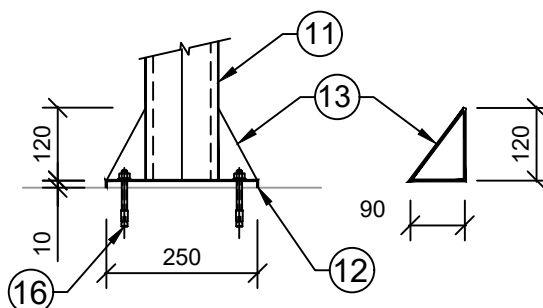
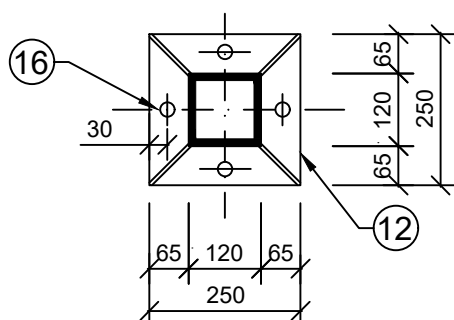
DETAIL "B" osazení stupňů schodiště



DETAIL "C" kotvení schodnice



DETAIL kotvení sloupů do základů



VÝPIS MATERIÁLU PRO 21/Z

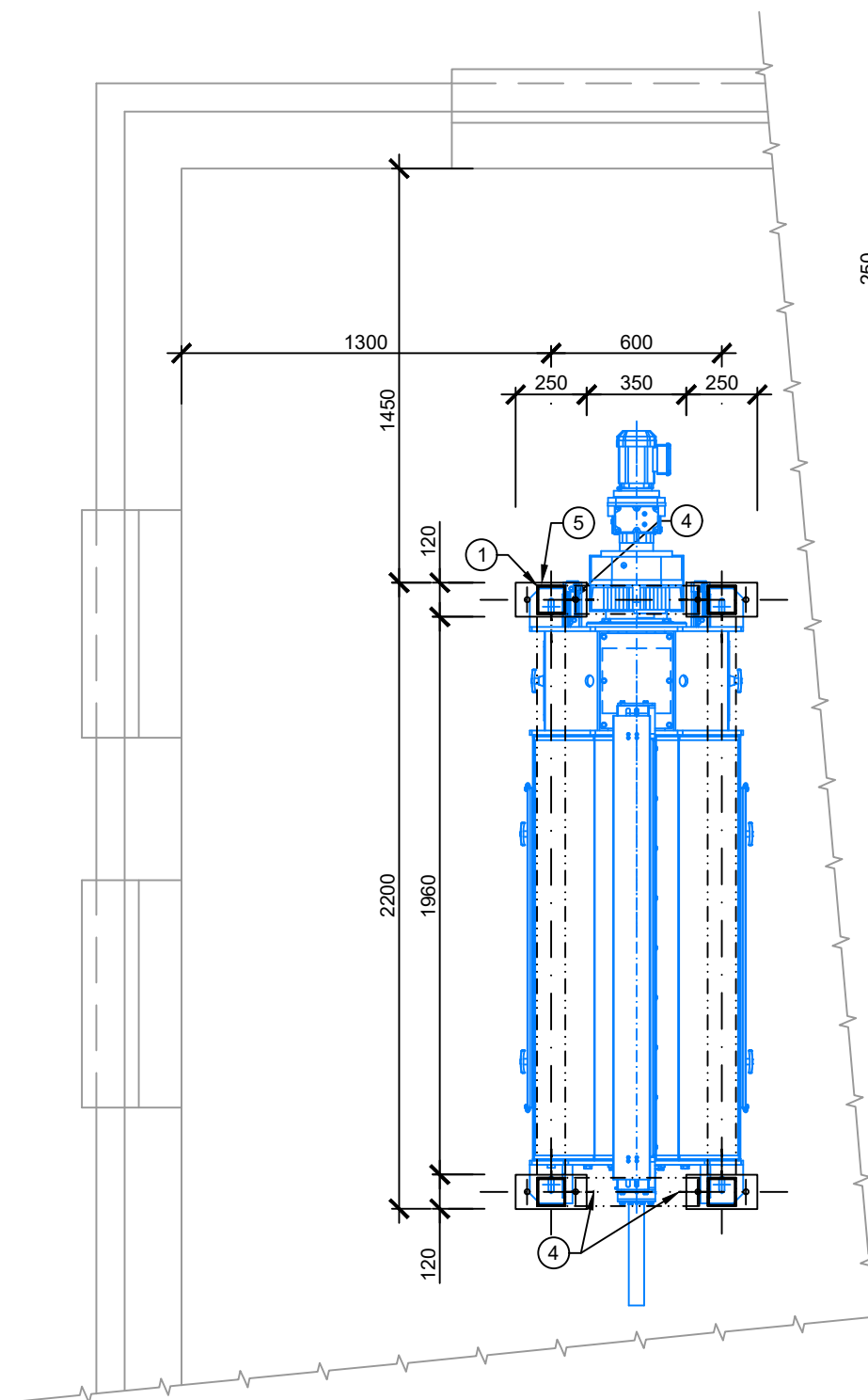
POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	SCHODNICE - OCELOVÝ PLECH tl. 12 MM, š. 250 MM	5175	2	10,350	23,550	243,74
2	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ v. 30/70 MM, š. 800 MM, d. 305 MM	800*305	15	-	9,370	140,55
3	KOTEVNÍ ÚHELNIK - OCELOVÝ PROFIL L 50/50/5 MM	200	2	0,400	3,770	1,51
4	KOTEVNÍ ÚHELNIK - OCELOVÝ PROFIL L 50/50/5 MM	120	2	0,240	3,770	0,90
5	ŠROUB HILTI HIT-V-R M 16x200, TMEL HIT-HY 200	-	4	-	-	-
6	MADLO - NEREZ TRUBKA 43 x 1,5 MM	12600	1	12,600	1,560	19,66
7	PŘÍČNÍK - NEREZ TRUBKA 35 x 1,5 MM	12600	2	25,200	1,260	31,75
8	SLOUPEK - NEREZ TRUBKA 43 x 1,5 MM	1250	11	13,750	2,550	35,06
9	PROFIL U 120	1050	2	2,100	10,400	21,84
10	PROFIL U 120	1500	2	3,000	10,400	31,20
11	OCELOVÝ SLOUP, PROFIL JEKL 120*120/3 MM	2590	4	10,360	11,160	115,62
12	KOTEVNÍ DESKA - OCELOVÝ PLECH TL. 10 MM	62500	4	0,250	78,500	19,63
13	VÝZTUŽNÉ PLECHY TL. 10 MM	5400	16	0,086	78,500	6,78
14	ZÁVĚTROVÁNÍ NOSNÉHO RÁMU - TRUBKA 42,4 x 2,6 MM	425	4	1,700	2,550	4,33
15	ZÁVĚTROVÁNÍ NOSNÉHO RÁMU - L 30/30/3 MM	2800	4	11,200	1,360	15,23
16	ŠROUB HILTI HIT M 16x20/48, TMEL HIT-HY 200	-	16	-	-	-
17	ROŠT - SP 34/38 - 30/2, POZINK, VČETNĚ KOTVENÍ	1575000	1	0,158	19,360	3,05
HMOTNOST OCELI PRO 21/Z CELKEM					kg	690,86

POZNÁMKA :

- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENA Z ČERNÉ OCELI S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POZINKOVÁNÍM
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE KOTVENA DO BETONU KOTVAMI HILTI HIT HY-200 DO TMELU
- ZÁBRADLÍ Z NEREZ, ČELA MADEL ZÁBRADLÍ BUDOU ZASLEPENA
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARÝ 46, SVARÝ NEREZ x POZINK SVAŘENY PŘECHODOVOU ELEKTRODOU
- SCHODNICE BUDE KOTVENA K ZÁKLADOVÉ DESCE POMOCÍ HMOŽDINEK, K PODESTĚ PŘIVAŘENÍM
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY JE NEZBYTNÉ PROVÉST ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO STAVU KONSTRUKCE
- **PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU**

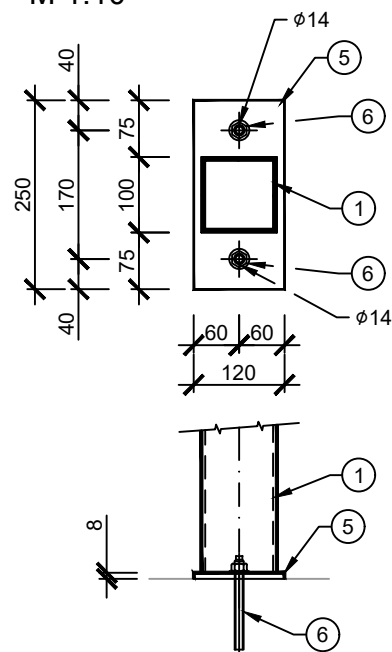
PŮDORYS

M 1 : 25



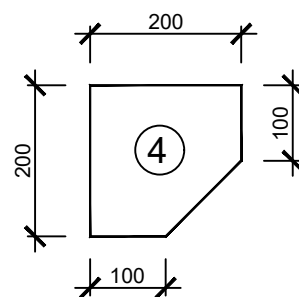
DETAIL "A"

M 1:10



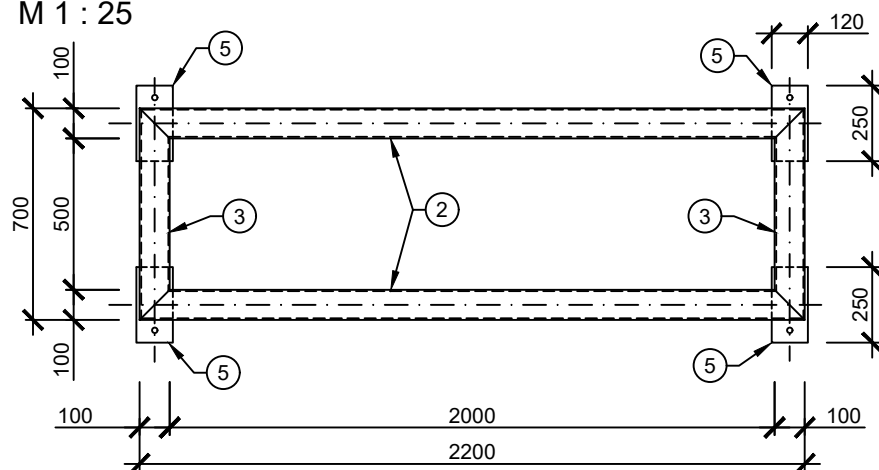
DETAIL - výztuha

M 1:10



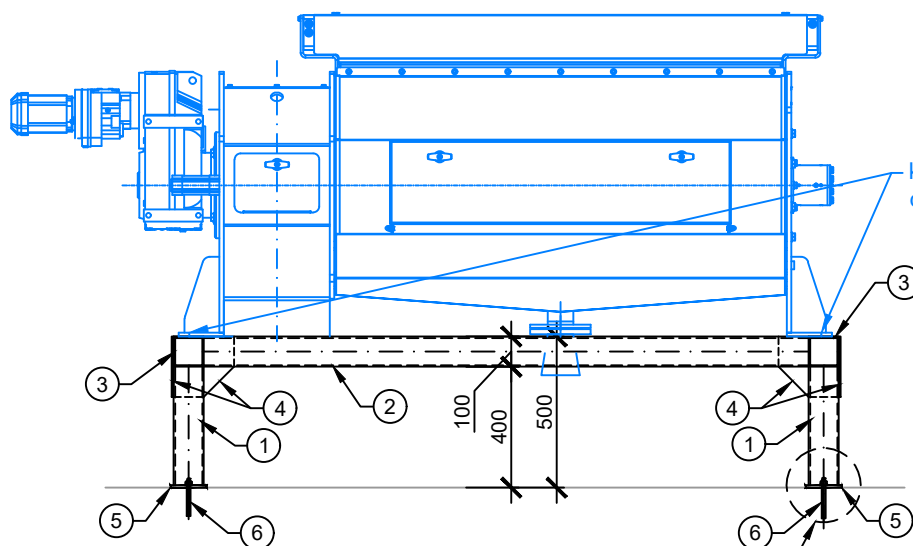
PŮDORYSNÝ POHLED

M 1 : 25



PODÉLNÝ ŘEZ

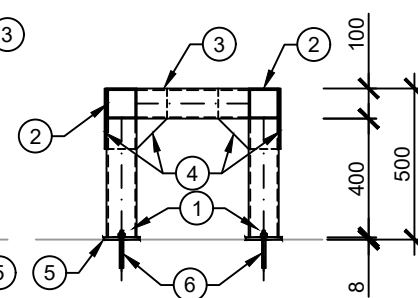
M 1 : 25



PŘÍČNÝ ŘEZ

M 1 : 25

kotvení technologie upřesnit dle dodaného typu stroje



Detail "A"

POZNÁMKA :

- OCELOVÁ KONSTRUKCE - ČERNÁ OCEL - BUDE CHRÁNĚNA POZINKOVÁNÍM
- OCELOVÁ KONSTRUKCE KOTVENA DO BETONU - ŠROUBY HIT DO TMELU HIT-HY 200
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARÝ 6 MM
- ROZMĚR KONSTRUKCE JE NAVRŽEN DLE POŽADAVKU TECHNOLOGIE
- PŘED ZHOTOVENÍM PROVÉST ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO STAVU STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- **PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU**

VÝPIS MATERIÁLU PRO 22/Z

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ SLOUP - UZAVŘENÝ PROFIL 100/100/5 mm	400	4	1,600	14,540	23,26
2	VODOROVNÝ NOSNÍK - UZAVŘENÝ PROFIL 100/100/5 mm	2200	2	4,400	14,540	63,98
3	VODOROVNÝ NOSNÍK - UZAVŘENÝ PROFIL 100/100/5 mm	700	2	1,400	14,540	20,36
4	VÝZTUŽNÝ PLECH TL. 6 mm, LICHOBĚŽNÍKOVÝ	35000	8	0,280	47,120	13,19
5	KOTEVNÍ DESKA - OCELOVÝ PLECH TL. 8 MM	250*120	4	0,120	62,800	7,54
6	ŠROUB HIT - V M12x150, do tmelu HIT-HY 200	-	8	-	-	-
HMOTNOST OCELI PRO 22/Z CELKEM					kg	128,33

ŘEZ

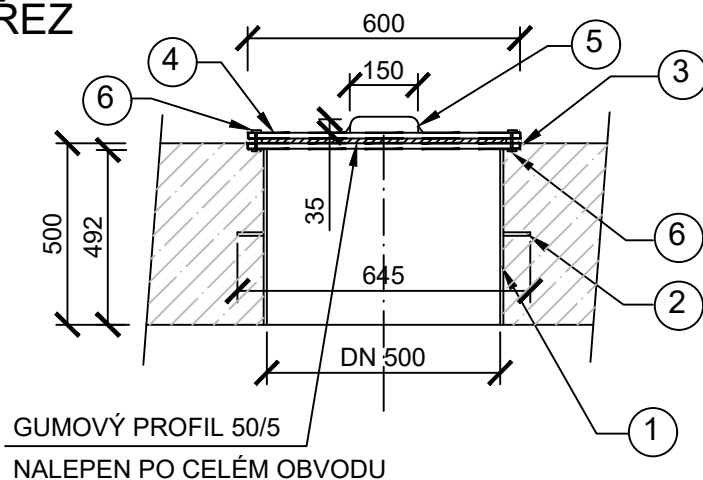


SCHÉMA pol. č.3

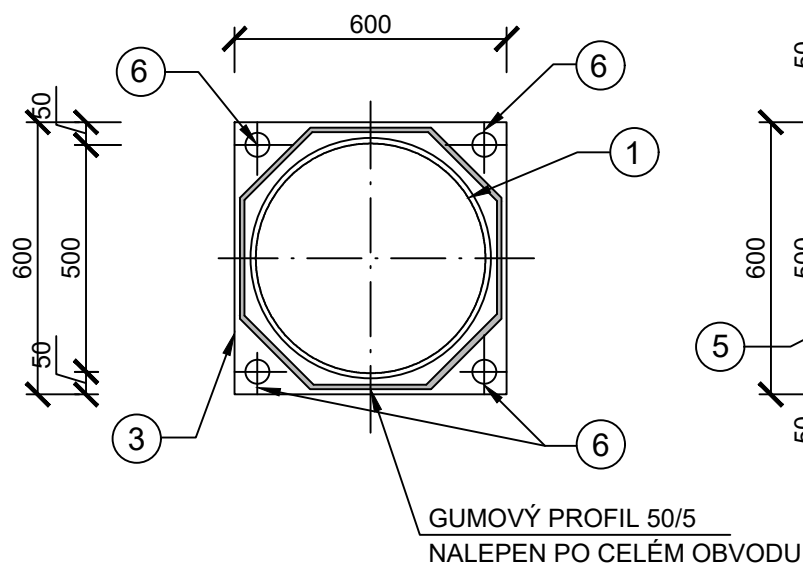
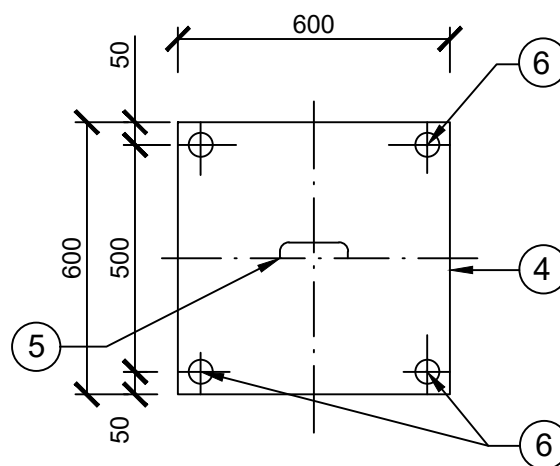


SCHÉMA pol. č.4

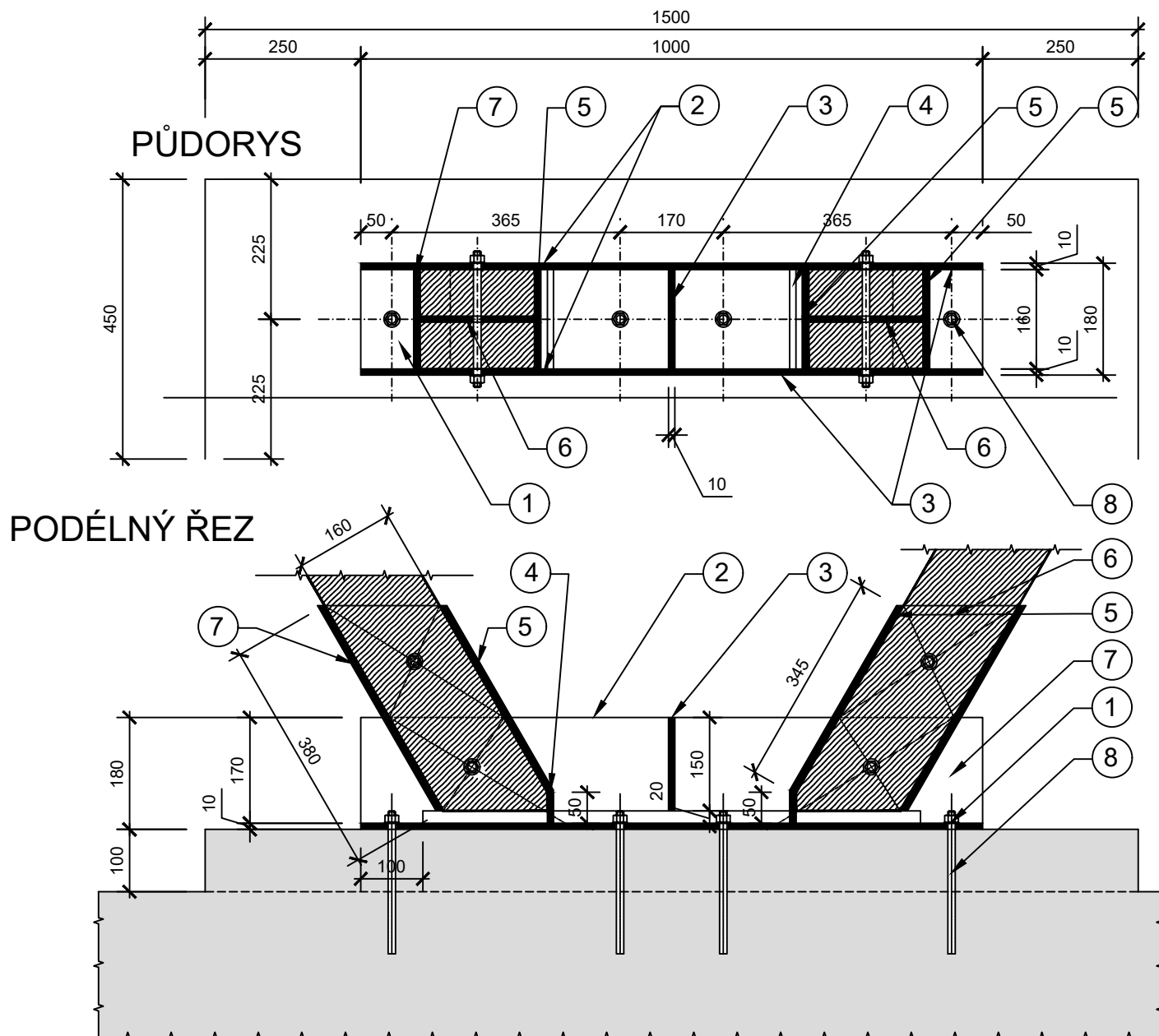


POZNÁMKA :

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRADZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ∇ 5 mm
- KONSTRUKCE BUDE POZINKOVÁNA
- MADLO pol.č. 5 BUDE PŘIVAŘENO

VÝPIS MATERIÁLU PRO 24/Z - 5 ks

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÁ TRUBKA 530 x 8,0 mm	500	1	0,500	102,99	51,50
2	KOTEVNÍ KRUH - plech tl. 2 mm, d 645		1	0,106	15,70	1,66
3	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 600 x 600 mm	600x600	1	0,140	62,80	8,79
4	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm	600x600	1	0,360	62,80	22,61
5	OCELOVÉ MADLO Ø 8 mm	100x35	1	0,135	39,48	5,33
6	OCELOVÉ POZINKOVANÉ ŠROUBY M 14	-	4	-	-	-
HMOTNOST OCELI PRO 24/Z CELKEM pro 1 ks					kg	89,89
HMOTNOST OCELI PRO 24/Z CELKEM pro 5 ks					kg	449,45



POZNÁMKA :

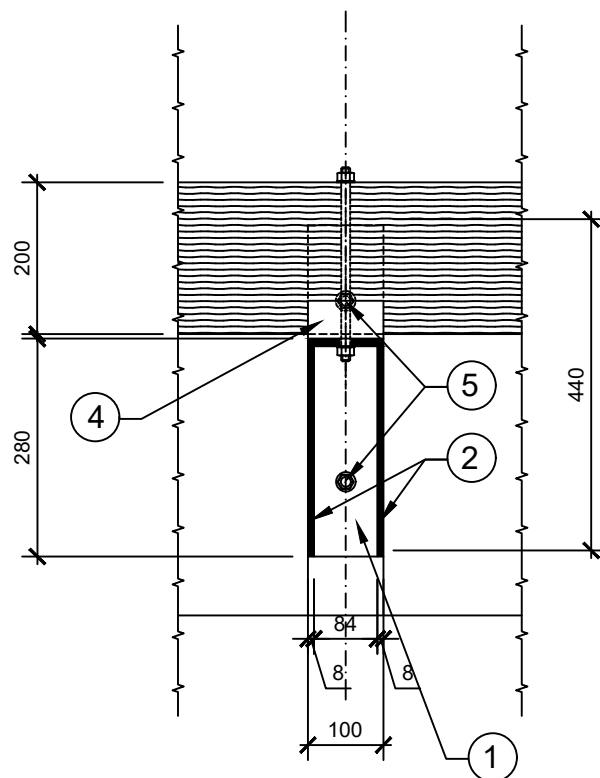
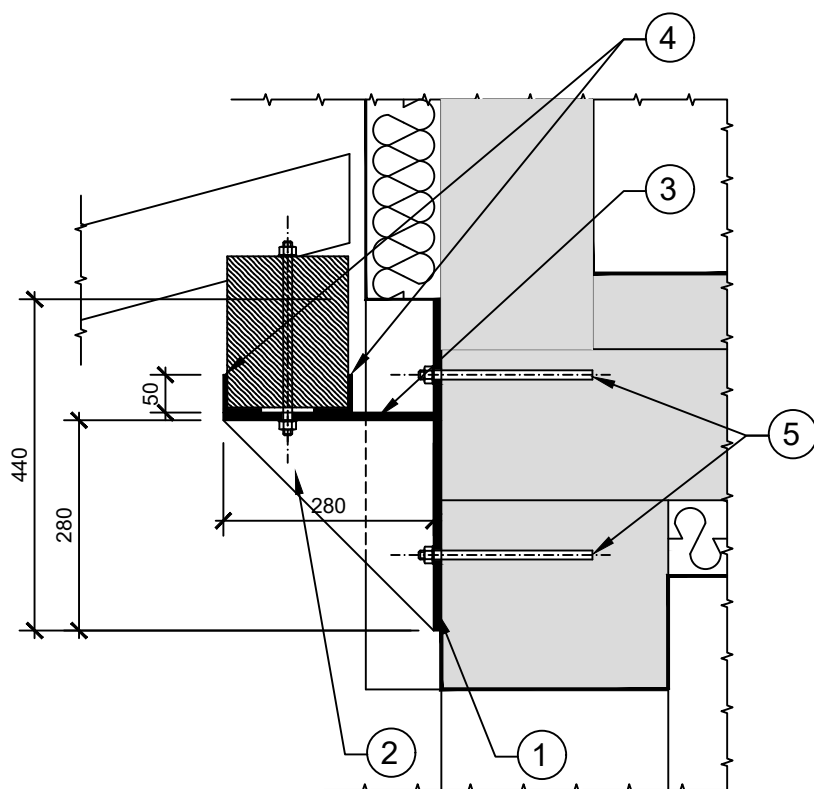
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRADZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARÝ ∇ 6 mm
- KONSTRUKCE BUDE POZINKOVÁNA
- ZÁVITOVÁ TYČ POL.5 VLEPENA DO BETONU TMELEM HIT-HY 200

VÝPIS MATERIÁLU PRO 27/Z - 1 ks

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PLECH TL. 8 mm, 1000/180	180000	1	0,180	62,80	11,30
2	OCELOVÝ PLECH TL.8 mm, 1000/170	170000	2	0,340	62,80	21,35
3	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 160/150	24000	1	0,024	62,80	1,51
4	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 160/50	8000	2	0,016	62,80	1,00
5	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 160/345	55200	2	0,110	62,80	6,93
6	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 160/380	60800	2	0,122	62,80	7,64
7	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 160/380	60800	2	0,122	62,80	7,64
8	POZINKOVANÁ ZÁVITOVÁ TYČ pr.12 mm, podložka, matice	230	4	0,920	0,89	0,82
HMOTNOST OCELI PRO 27/Z pro 1 ks					kg	58,19

PŘÍČNÝ ŘEZ

POHLED



POZNÁMKA :

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRADUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARÝ Δ 6 mm
- KONSTRUKCE BUDE POZINKOVÁNA
- ZÁVITOVÁ TYČ POL.5 VLEPENA DO BETONU TMELEM HIT-HY 200

VÝPIS MATERIÁLU PRO 28/Z - 4 ks

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks mm (mm ²)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. kg/m (kg/m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PLECH TL. 8 mm, 440/100	44000	1	0,044	62,80	2,76
2	OCELOVÝ PLECH TL.8 mm, 280/280	78400	1	0,078	62,80	4,92
3	OCELOVÝ PLECH tl. 8 mm, 280/100	28000	1	0,028	62,80	1,76
4	TYČ L 50/50/5 - 100	100	2	0,200	3,77	0,75
5	POZINKOVANÁ ZÁVITOVÁ TYČ pr.12 mm, podložka, matice	230	2	0,460	0,89	0,41
HMOTNOST OCELI PRO 28/Z CELKEM pro 1 ks					kg	10,61
HMOTNOST OCELI PRO 28/Z CELKEM pro 4 ks					kg	42,43